

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Herramienta de bloqueo de árbol de levas - nº T10068.
- Herramienta de sujeción de la polea del cigüeñal - nº T10069.

Precauciones generales

Precauciones generales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- Respetar los pares de apriete.
- Si lleva: Marcar la ubicación del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarlo.
- NO girar el cigüeñal a través del árbol de levas ni de otros piñones.
- NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas estando desmontada la cadena de distribución.

Procedimientos de reglaje de válvulas

Procedimientos de reglaje de válvulas

- Requisitos para el desmontaje/montaje de la(s) cadena(s) de distribución:
 - Desmontaje del motor.
 - Desmontaje del cárter.
- Motor en PMS del cilindro nº 1 [1] .

NOTA: El diente rectificado del piñón del cigüeñal debe estar alineado con la junta del cojinete principal trasero del cigüeñal [2] .

- Montar la herramienta de bloqueo en los árboles de levas [3] . Herramienta nº T10068.
- Si no se puede montar la herramienta de bloqueo de árbol de levas, girar el cigüeñal 360°.
- Desmontar el/los tensores para facilitar el montaje/desmontaje de la cadena de distribución.

NOTA: Si se sustituye, asegurarse de que se monte un tensor correcto.

- Cuando se sustituya el piñón del eje intermedio:
 - Comprobar que las marcas de reglaje del piñón del eje intermedio estén alineadas [4] .
- Volver a ajustar el tensor de la cadena de distribución inferior:
 - Soltar el mecanismo de bloqueo [5] . Utilizar el destornillador.
 - Empujar el tensor de la cadena [6] contra la guía del tensor [7] .

NOTA: Los tornillos del tensor de la cadena de distribución inferior [8] SÓLO SE DEBEN utilizar una vez.

- Apretar los tornillos del tensor [8] . Par de apriete: 8 Nm.

NOTA: Sustituir el tornillo del piñón del eje intermedio. Par de apriete: 60 Nm + 90°.

- Ajustar la rueda dentada del sensor de posición del árbol de levas de admisión de la siguiente forma:
 - Girar la rueda dentada del sensor de posición del árbol de levas de admisión completamente hacia la derecha hasta el tope [9] .
- Montar el actuador de posición del árbol de levas de admisión.
- Apretar a mano el tornillo del actuador de posición del árbol de levas de admisión.

NOTA: El actuador de posición del árbol de levas de admisión lleva la marca 24E.

- Ajustar la rueda dentada del sensor de posición del árbol de levas de escape de la siguiente forma:
 - Girar la rueda dentada del sensor de posición del árbol de levas de escape completamente hacia la derecha hasta el tope [9] .
- Montar el actuador de posición del árbol de levas de escape con la cadena.
- Apretar a mano el tornillo del actuador de posición del árbol de levas de escape.

NOTA: El actuador de posición del árbol de levas de escape lleva la marca 32A.

- Alinear el eslabón de color amarillo de la cadena con la marca de reglaje del piñón del eje intermedio [10] .
- Asegurarse de que los eslabones de color cobrizo estén alineados con las marcas de reglaje del actuador de posición de cada árbol de levas [11] .
- Apretar el tornillo del actuador de posición de cada árbol de levas [12] . Par de apriete: 60 Nm + 90°.

NOTA: Colocar tornillos nuevos del actuador de posición del árbol de levas.

- Se puede impedir el giro del árbol de levas colocando una llave de 32 mm en las posiciones que se muestran [13] .

NOTA: NO utilizar la herramienta de bloqueo de árbol de levas [3] para impedir el giro del árbol de levas.

- Asegurarse de que haya 8 eslabones entre las marcas de reglaje de los piñones de los árboles de levas [14] .
- Montar el tensor después del montaje de la cadena de distribución.
- Desmontar la herramienta de bloqueo de árbol de levas [3] .
- Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
- Montar la herramienta de bloqueo en los árboles de levas [3] .
- Puede que los eslabones de color no estén alineados.

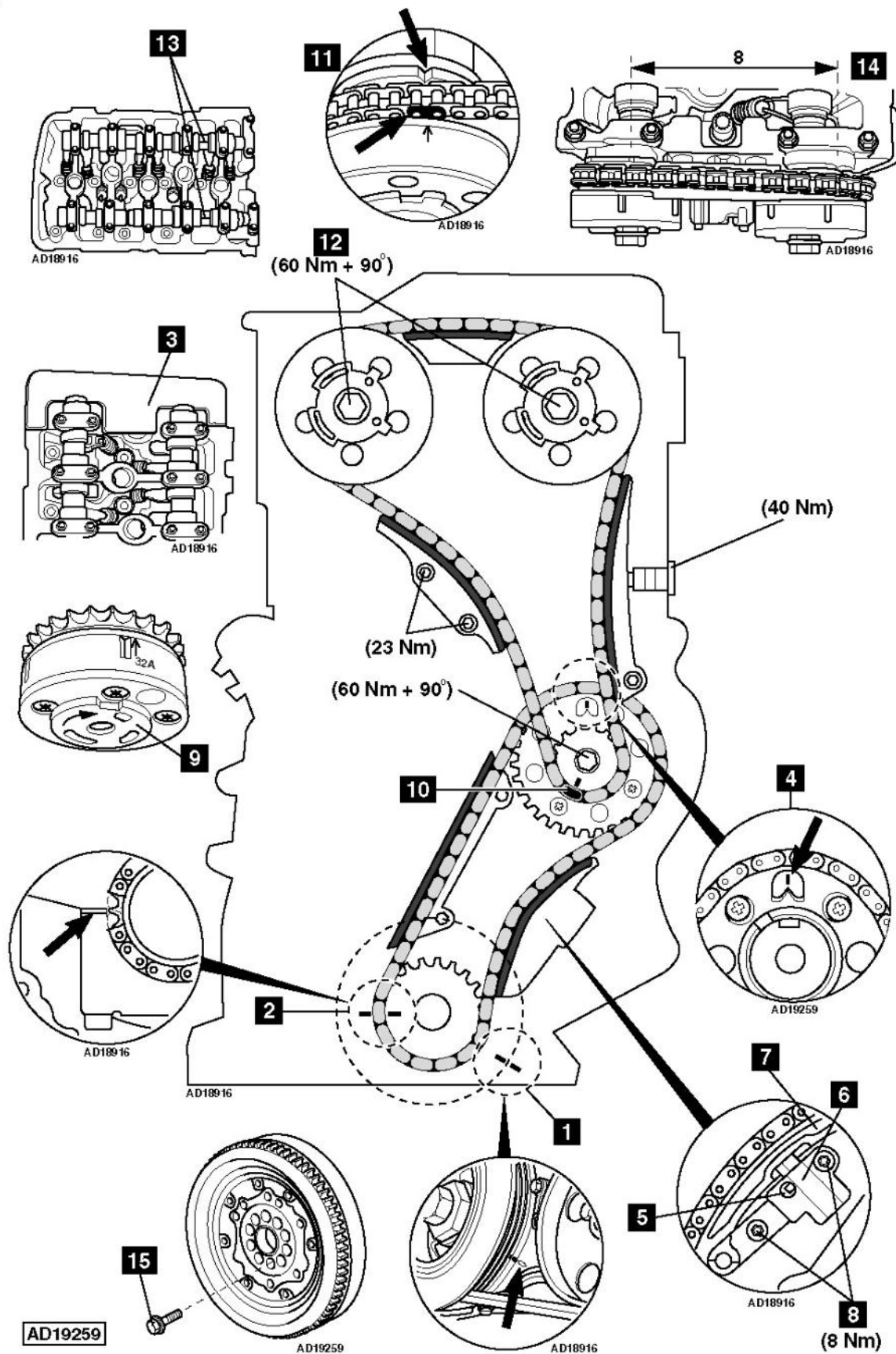
NOTA: Los tornillos del volante SÓLO SE DEBEN utilizar una vez [15] .

- Apretar los tornillos del volante. Par de apriete: 60 Nm + 90°.

Fabricante: Audi
Código de motor: BUB
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: TT (06-) 3,2
Potencia: 184 (250) 6300
Año: 2006-10

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 17/11/2021
V8.500- 



Fabricante: Audi
 Código de motor: BUB
 Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: TT (06-) 3,2
 Potencia: 184 (250) 6300
 Año: 2006-10

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 17/11/2021
 V8.500- **/Autodata**