

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Hyundai recommend replacement every 60,000 miles o 6 years, whichever occurs first.

The previous use y service history of the vehicle must always be taken into account.

Fabricante: Hyundai
Código de motor: J3
Reglado para:

Modelo: Terracan 2,9D CRDi
Potencia: 109 (148) 3800
Año: 2001-08

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- **/Autodata**

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

CAUTION: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is **MOST LIKELY** to occur. A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head(s).

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	2,50
Retirar e instalar - AC	2,70

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- No son necesarias.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo.
2. Drenar el líquido refrigerante.
3. Desmontar:
 - Manguera superior.
 - Conjunto del filtro de carburante diesel. NO desconectar las mangueras.
4. Apoyar el motor.
5. Desmontar:
 - Soporte derecho del motor.

Fabricante: Hyundai

Código de motor: J3

Reglado para:

Modelo: Terracan 2,9D CRDi

Potencia: 109 (148) 3800

Año: 2001-08

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 14/11/2021

V8.500-

/Autodata

- Montura del soporte derecho del motor [1] .
 - Rueda delantera derecha.
 - Correa(s) de arrastre auxiliar(es).
 - Tensor de la correa de arrastre auxiliar.
 - Polea de bomba de agua [2] .
 - Tornillo de la polea del cigüeñal [3] .
 - Polea del cigüeñal [4] .
 - Cubierta superior de distribución [5] .
 - Cubierta inferior de distribución [6] .
6. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta alinear las marcas de reglaje [7], [8] y [9] .
NOTA: Asegurarse de que las marcas de reglaje de los piñones de árbol de levas estén alineadas con la superficie de la culata.
7. Desmontar:
- Tornillo del rodillo tensor [10] .
 - Rodillo tensor [11] .
 - Correa de distribución.

NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

Montaje

Montaje

1. Comprobar que el funcionamiento del rodillo tensor y de los rodillos guía sea suave. Sustituir si es necesario.
 2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7], [8] y [9] .
 3. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa quede tirante en el lado no tensado.
- NOTA: NO utilizar la marca de reglaje "D" [12] .**
4. Montar el rodillo tensor [11] . Asegurarse de que el índice esté en la posición indicada [13] .
 5. Colocar el tornillo del rodillo tensor [10] . Apretar el tornillo a mano.
 6. Asegurarse de que la clavija esté en la posición indicada [14] .
 7. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7], [8] y [9] .
 8. Girar el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que el índice y la clavija estén alineados [14] y [15] . Utilizar una llave Allen [16] .

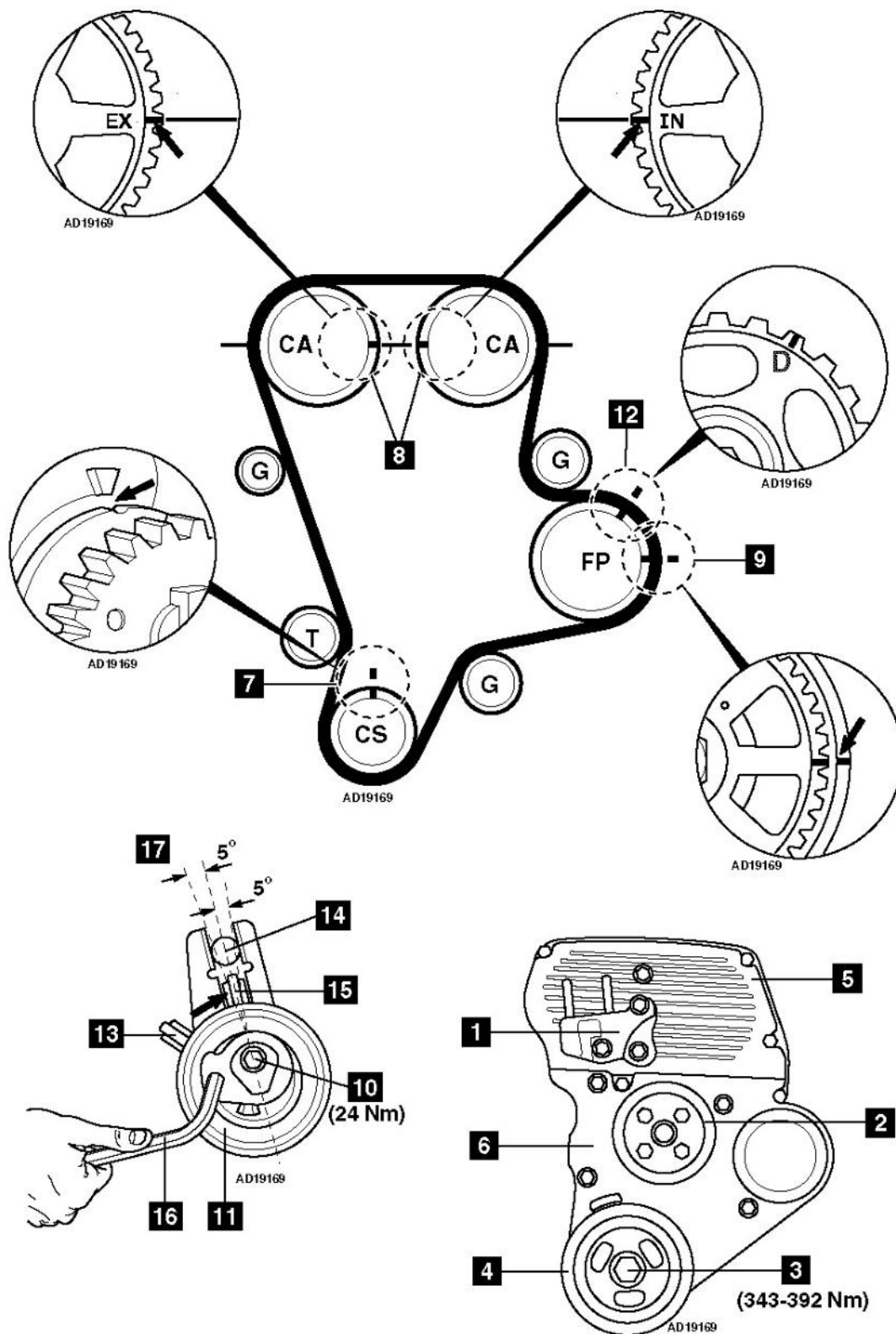
NOTA: Si el índice [15] no se puede alinear con la clavija [14] , debe montarse una correa nueva.

9. Apretar el tornillo del rodillo tensor a 24 Nm [10] .
10. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7], [8] y [9] .
11. Asegurarse de que el índice del rodillo tensor esté alineado dentro de una franja de 5° respecto a la línea central de la clavija [17] . Si no es así: Repetir el procedimiento de tensado.
12. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
13. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [3] . Par de apriete: 343-392 Nm.
14. Llenar y purgar el sistema de refrigeración.

Fabricante: Hyundai
Código de motor: J3
Reglado para:

Modelo: Terracan 2,9D CRDi
Potencia: 109 (148) 3800
Año: 2001-08

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- ***/Autodata***



AB19169

Fabricante: Hyundai
Código de motor: J3
Reglado para:

Modelo: Terracan 2,9D CRDi
Potencia: 109 (148) 3800
Año: 2001-08

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- **/Autodata**