Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Hyundai recommend replacement every 54,000 miles o 6 years, whichever occurs first.

The previous use y service history of the vehicle must always be taken into account.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- Autodata

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

CAUTION: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.
A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Todos los demás cambios	
Retirar e instalar	2,40
Cambio manual=KM135	
Retirar e instalar	2,40

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- No son necesarias.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje - Correa de distribución

Desmontaje

1. Desmontar:
   - Caja del ventilador viscoso.
   - Ventilador viscoso.
   - Correa(s) de arrastre auxiliar(es).
   - Polea de bomba de agua.
   - Cubierta superior de distribución [1] .

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- Autodata

- Tornillo de la polea del cigüeñal [2] .
- Polea del cigüeñal [3] .
- Cubierta inferior de distribución [4] .

2. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [8] .
3. Aflojar los tornillos del tensor [9] . Retirar el tensor de la correa. Apretar los tornillos sin bloquearlos.
4. Sacar la correa de distribución.
   NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

Montaje - Correa de distribución

Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [8] .
2. Colocar la correa de distribución. Asegurarse de que la correa quede tirante en el lado no tensado.
   NOTA: Observar la dirección de las marcas de giro en la correa.
3. Aflojar los tornillos del tensor [9] . Dejar que el tensor entre en funcionamiento.
4. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta que la marca de reglaje del piñón del árbol de levas [5] avance DOS dientes.
5. Apretar el tornillo superior del tensor. Par de apriete: 22-30 Nm.
6. Apretar el tornillo inferior del tensor. Par de apriete: 22-30 Nm.
   NOTA: Observar el orden de apriete indicado; de lo contrario, la tensión de la correa no será la correcta.
7. Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta alinear las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [8] .
8. Ejercer presión con el pulgar sobre la correa de distribución en ▽ [10] . La correa debe hacer una flecha de 4-5 mm.
9. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
10. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [2] . Par de apriete: 170-190 Nm.

Desmontaje - Correa del eje equilibrador

Desmontaje

1. Sacar la correa de distribución tal como se ha descrito anteriormente.
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7] y [8] .
3. Aflojar la tuerca y el tornillo [11] y [12] .
4. Mover el tensor (T2) hacia la bomba de agua y apretar la tuerca [11] .
5. Sacar la correa del eje equilibrador.
   NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

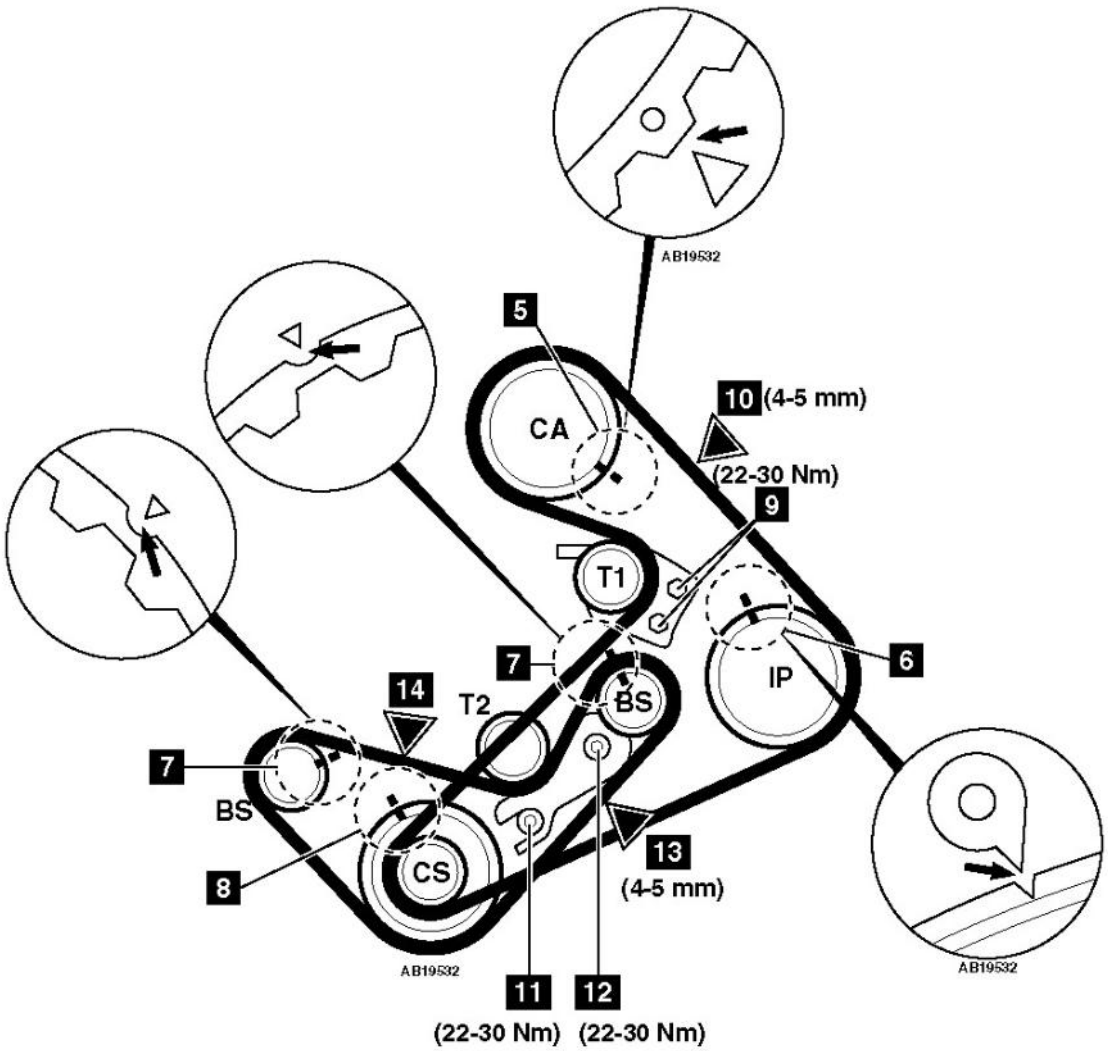
Montaje - Correa del eje equilibrador

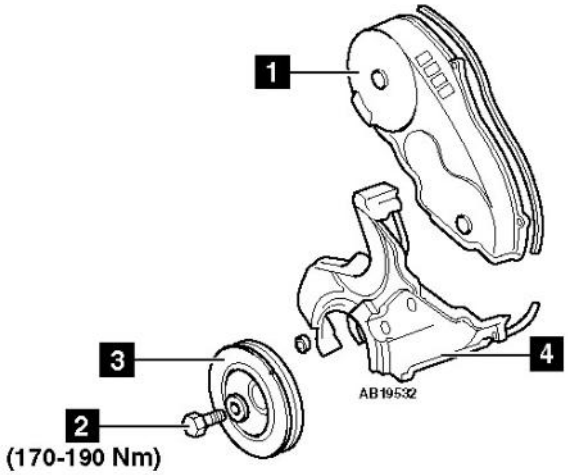
Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7] y [8] .
2. Colocar la correa del eje equilibrador en los piñones sin aflojamiento en ▽ [13] .
   NOTA: Observar la dirección de las marcas de giro en la correa.
3. Presionar varias veces sobre la correa en ▽ [14] .
4. Aflojar la tuerca del tensor [11] . Dejar que el tensor entre en funcionamiento.
5. Apretar la tuerca del tensor [11] . Par de apriete: 22-30 Nm.
6. Apretar el tornillo del tensor [12] . Par de apriete: 22-30 Nm.
   NOTA: Observar el orden de apriete indicado; de lo contrario, la tensión de la correa no será la correcta.

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- Autodata

7. Ejercer presión con el pulgar sobre la correa del eje equilibrador en ▽ [13] . La correa debe hacer una flecha de 4-5 mm.
8. Colocar la correa de distribución tal como se ha descrito anteriormente.





AB19532

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- Autodata

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 14/11/2021
V8.500- Autodata