

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Extractor de la polea del cigüeñal - nº 1026.
- Adaptador del extractor de la polea del cigüeñal - nº 8513.
- Herramienta de montaje de la polea del cigüeñal - nº 8512-A.
- Herramienta de sujeción del piñón de árbol de levas - nº 6958.
- Chavetas de la herramienta de sujeción del piñón de árbol de levas - nº 8346.
- Herramienta de sujeción de la cadena de distribución secundaria - nº 8515.
- Herramienta de bloqueo del tensor - nº 8514.

Precauciones generales

Precauciones generales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- Respetar los pares de apriete.
- Si lleva: Marcar la ubicación del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarlo.
- NO girar el cigüeñal a través del árbol de levas ni de otros piñones.
- NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas estando desmontada la cadena de distribución.

Procedimientos de reglaje de válvulas

Procedimientos de reglaje de válvulas

- Motor en PMS del cilindro nº 1 [1] .
- Asegurarse de que las marcas de reglaje 'V8' de los piñones de árbol de levas estén en la posición de las 12 en punto [2] .
- Bloquear el tensor de la cadena de distribución principal en la posición retraída [3] .
- Comprimir el tensor de la cadena de distribución y bloquearlo con un pasador adecuado [4] .
- Desmontar:
 - Tensores de las cadenas de distribución secundarias [5] .
 - Piñones de árbol de levas.
 - Tornillo del piñón loco [6] .
 - Todas las cadenas de distribución, el piñón del cigüeñal y el piñón loco en conjunto.
- Bloquear el tensor de la cadena de distribución secundaria en la posición retraída de la siguiente forma:

- Comprimir lentamente el émbolo del tensor en el cuerpo del tensor con un tornillo de banco hasta que el escalón esté a ras del cuerpo del tensor [7] .
- Introducir una herramienta adecuada en el cuerpo del tensor para soltar el fiador [8] .
- Empujar el émbolo del fiador hasta que esté a unos 2 mm del cuerpo del tensor aproximadamente [9] . Desmontar la herramienta [8] .
- Introducir la herramienta de bloqueo del tensor.
- Montar el tensor de la cadena de distribución principal [3] .
- Montar las cadenas de distribución secundarias en los piñones locos. Asegurarse de que los eslabones de color se vean a través de las ranuras del piñón loco en las posiciones de las 4 y las 8 en punto [10] .
- Montar la herramienta de sujeción de cadena de distribución secundaria [11] en el piñón loco para sujetar las cadenas de distribución secundarias en su sitio.
- Montar la cadena de distribución principal en el piñón loco y en el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que los eslabones de color estén alineados con las marcas de reglaje de cada piñón [12] y [13] .
- Montar todas las cadenas de distribución, el piñón del cigüeñal y el piñón loco en conjunto de la siguiente forma:
 - Guiar ambas cadenas de distribución secundarias a través del bloque motor y de las culatas.
 - Sujetar las cadenas de distribución y los piñones en su sitio con un trozo de alambre adecuado.
- Montar las cadenas de distribución secundarias y los piñones de árbol de levas de la siguiente forma:
 - Asegurarse de que la marca L del piñón del árbol de levas izquierdo esté alineada con el eslabón de color [14] .
 - Asegurarse de que la marca R del piñón del árbol de levas derecho esté alineada con el eslabón de color [15] .
 - Desmontar la herramienta de sujeción de la cadena de distribución secundaria [11] .
 - Montar los piñones de árbol de levas con las cadenas de distribución secundarias. Apretar a mano los tornillos.
- Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [12], [13], [14] y [15] .
- Asegurarse de que las marcas de reglaje 'V8' de los piñones de árbol de levas estén en la posición de las 12 en punto [2] .
- Montar los tensores de las cadenas de distribución secundarias [5] .
- Apretar el tornillo del piñón loco. Par de apriete: 34 Nm.
- Desmontar las herramientas de bloqueo del tensor. No extender los émbolos de fiador manualmente.
- Apretar los tornillos de piñón de árbol de levas. Par de apriete: 122 Nm.
- Girar el cigüeñal 2 vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1 [1] .
- Asegurarse de que la marca de reglaje del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 6 en punto [12] .
- Asegurarse de que la marca de reglaje del piñón loco esté en la posición de las 12 en punto [13] .
- Asegurarse de que las marcas de reglaje 'V8' de los piñones de árbol de levas estén en la posición de las 12 en punto [2] .

Fabricante: Jeep

Código de motor: EVA

Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Grand Cherokee (05-) 4,7

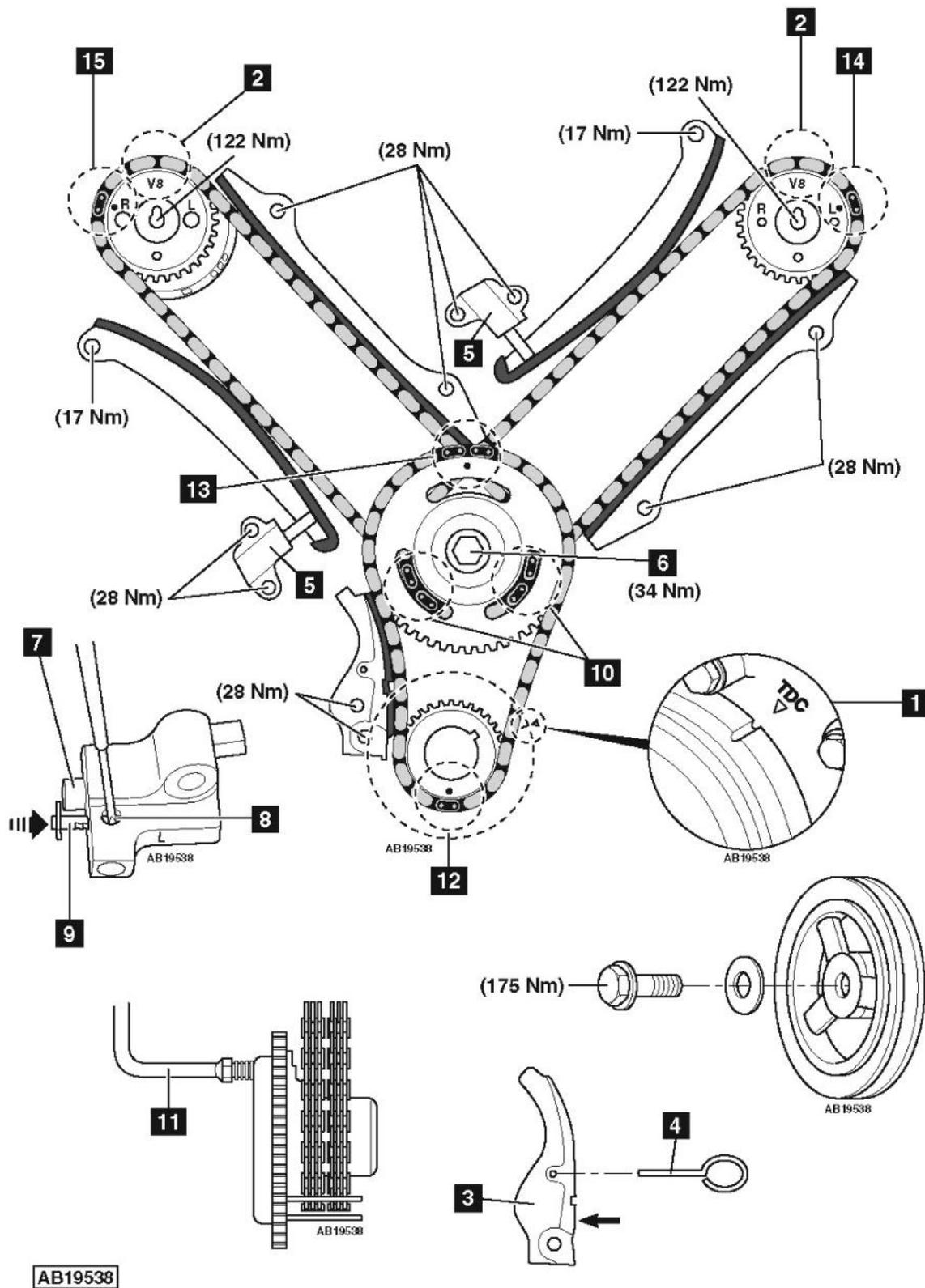
Potencia: 170 (231) 4500

Año: 2005-08

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 13/11/2021

V8.500- ***/Autodata***



Fabricante: Jeep
Código de motor: EVA
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Grand Cherokee (05-) 4,7
Potencia: 170 (231) 4500
Año: 2005-08

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 13/11/2021
 V8.500- **/Autodata**