

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Vauxhall recommend replacement as follows:

4500 mile service intervals - replacement every 54,000 miles o 6 years, whichever occurs first.

5000 mile service intervals - replacement every 60,000 miles o 6 years, whichever occurs first.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Fabricante: Isuzu
Código de motor: 4JG2T
Reglado para:

Modelo: Campo 3,1D Turbo
Potencia: 80 (109) 3600
Año: 1993-03

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 08/11/2021
V8.500- **/Autodata**

Comprobación de daño en el motor

Comprobación de daño en el motor

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is **MOST LIKELY** to occur.
A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Tracción a dos ruedas	
Comprobar y ajustar	1,40
Retirar e instalar	2,40
Retirar e instalar - AC	2,80
Retirar e instalar - PAS	2,60
Tracción total	
Comprobar y ajustar	1,40
Retirar e instalar	2,40
Retirar e instalar - AC	2,80
Retirar e instalar - PAS	2,60

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Extractor de la polea del cigüeñal - nº 5-8840-0086-0.
- Balanza de muelle (0-20 kg).

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.
- Comprobar el reglaje de la bomba de inyección diesel después de cambiar la correa.

Fabricante: Isuzu

Código de motor: 4JG2T

Reglado para:

Modelo: Campo 3,1D Turbo

Potencia: 80 (109) 3600

Año: 1993-03

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 08/11/2021

V8.500- ***/Autodata***

Desmontaje

Desmontaje

1. Drenar el líquido refrigerante.
2. Desmontar:
 - Radiador.
 - Correa de arrastre auxiliar.
 - Ventilador de refrigeración.
 - Polea de bomba de agua.
 - Tornillos de la polea del cigüeñal [13] .
 - Polea del cigüeñal [3] .
 - Cubierta superior de distribución [1] .
 - Cubierta inferior de distribución [2] .
 - Valona del piñón del árbol de levas [6] .
 - Valona del piñón de bomba de inyección [7] .
3. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [10] .
4. Atornillar los tornillos de bloqueo adecuados en el piñón del árbol de levas y el piñón de la bomba de inyección [4] y [5] .
5. Desmontar la palanca del tensor [8] .
6. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [9] . Retirar el rodillo tensor de la correa. Apretar el tornillo sin bloquearlo.
7. Sacar la correa de distribución.

Montaje

Montaje

1. Comprobar que los tornillos de bloqueo estén bien colocados [4] y [5] .
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [10] .
3. Colocar la correa de distribución hacia la derecha empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones.
4. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [9] . Empujar el rodillo tensor contra la correa.
5. Montar la palanca del tensor [8] y colocarla contra el soporte del tensor.
6. Quitar los tornillos de bloqueo de los piñones [4] y [5] .
7. Aplicar una carga de 10-12 kg en la palanca del tensor. Utilizar la balanza de muelle [11] .
8. Apretar el tornillo del rodillo tensor a 80 Nm [9] .
9. Girar lentamente el cigüeñal 45° hacia la izquierda. Repetir el procedimiento de tensado.
10. Repetir el procedimiento de tensado a intervalos de 45° por cada vuelta hacia la izquierda del cigüeñal.
NOTA: NO hacer girar el cigüeñal hacia la derecha durante el procedimiento de tensado.
11. Montar la palanca del tensor en su posición original. Apretar la tuerca y el tornillo [12] .
12. Montar:
 - Valona del piñón de bomba de inyección [6] .
 - Valona del piñón del árbol de levas [7] .
13. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
14. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal [13] . Par de apriete: 19 Nm.
15. Llenar el sistema de refrigeración.
16. Desmontar el tablero de instrumentos e identificar qué tipo se encuentra instalado en el vehículo.
 - Tipo A (con cable del velocímetro).
 - Tipo B (con tacómetro).
 - Tipo C (sin tacómetro).
17. Reajustar el testigo de sustitución de la correa de distribución de la manera siguiente:

Fabricante: Isuzu

Código de motor: 4JG2T

Reglado para:

Modelo: Campo 3,1D Turbo

Potencia: 80 (109) 3600

Año: 1993-03

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 08/11/2021

V8.500-

/Autodata

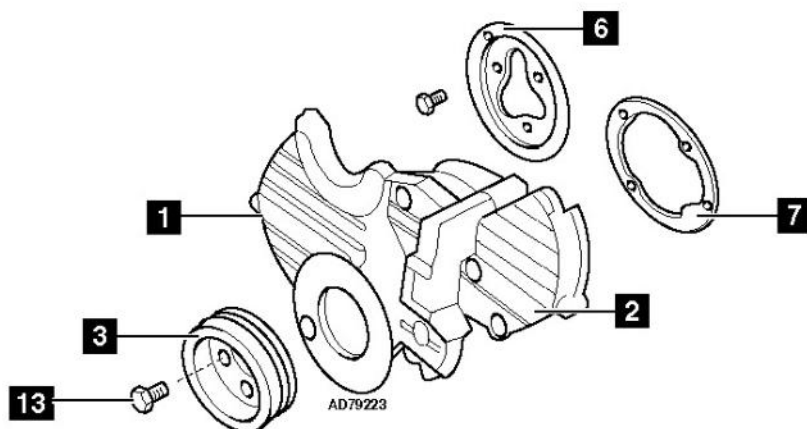
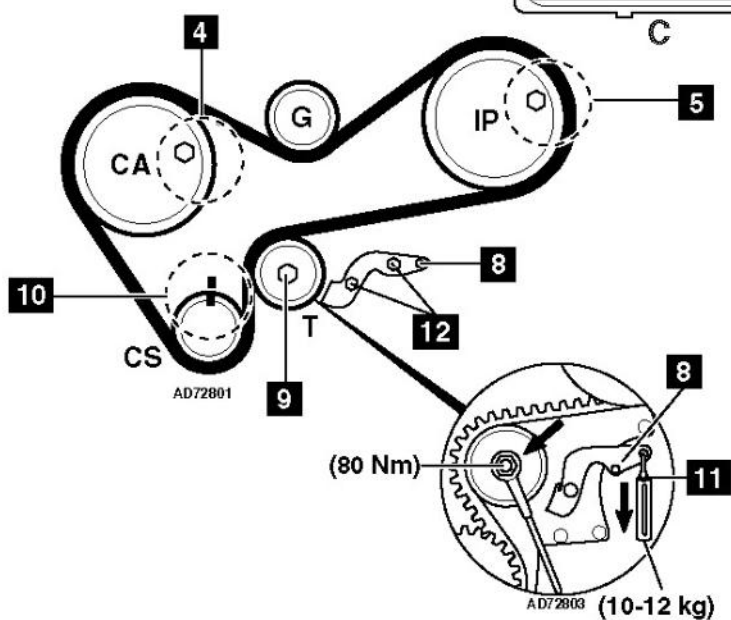
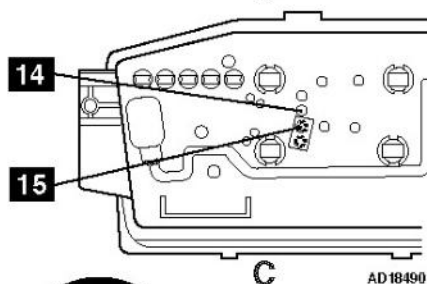
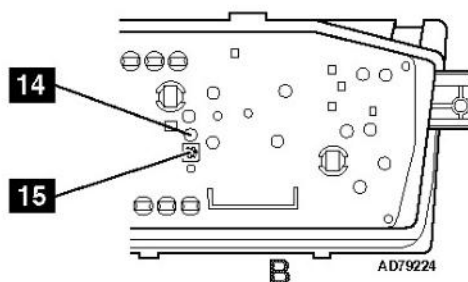
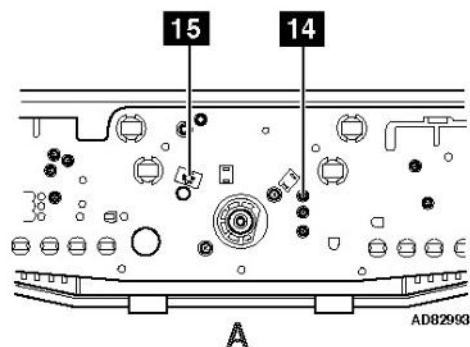
- Retirar la cinta adhesiva del orificio [15] .
- Quitar el tornillo del orificio [14] .
- Insertar el tornillo del orificio [14] en el orificio [15] y cubrir el orificio [14] con cinta adhesiva.
- Montar el tablero de instrumentos.
- Invertir el procedimiento si la correa de distribución se ha cambiado previamente.

NOTA: El testigo de sustitución de la correa de distribución se iluminará a las 62.000 millas. Comprobar que el intervalo recomendado por el fabricante para su sustitución no se haya modificado.

Fabricante: Isuzu
Código de motor: 4JG2T
Reglado para:

Modelo: Campo 3,1D Turbo
Potencia: 80 (109) 3600
Año: 1993-03

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 08/11/2021
V8.500- ***/Autodata***



AD18490

Fabricante: Isuzu
Código de motor: 4JG2T
Reglado para:

Modelo: Campo 3,1D Turbo
Potencia: 80 (109) 3600
Año: 1993-03

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 08/11/2021
V8.500- **/Autodata**