

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Isuzu recommend replacement every 60,000 miles (pre 92) o every 54,000 miles o 72 months (92 on).

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Comprobación de daño en el motor

Comprobación de daño en el motor

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is **MOST LIKELY** to occur.

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Desmontar y montar	2,00
--------------------	------

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Balanza de muelle.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.
- Comprobar el reglaje de la bomba de inyección diesel después de cambiar la correa.

Desmontaje

Desmontaje

1. Drenar el líquido refrigerante.
2. Desmontar:
 - Correas de arrastre auxiliares.
 - Ventilador de refrigeración.
 - Polea de bomba de agua.
 - Cubierta superior de distribución [1] .
 - Polea del cigüeñal (4 tornillos) [3] .
 - Cubierta inferior de distribución [2] .
 - Tubería del refrigerante de la parte delantera del motor.
 - Valona del piñón del árbol de levas [6] .

Fabricante: Isuzu

Código de motor: 4JG2

Reglado para: Euro 2

Modelo: N Series 3,1D NKR

Potencia: 60 (82) 3400

Año: 1996-00

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 08/11/2021

V8.500- ***/Autodata***

- Valona del piñón de bomba de inyección [7] .
3. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [10] .
 4. Atornillar los tornillos de bloqueo adecuados en el piñón del árbol de levas y el piñón de la bomba de inyección [4] y [5] .
 5. Desmontar la palanca del tensor [8] .
 6. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [9] . Retirar el tensor de la correa. Apretar el tornillo sin bloquearlo.
 7. Sacar la correa de distribución.

Montaje

Montaje

1. Comprobar que los tornillos de bloqueo estén bien colocados [4] y [5] .
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [10] .
3. Colocar la correa de distribución hacia la derecha empezando por el piñón del cigüeñal.
NOTA: Las letras 'ISUZU' en la correa deben ser legibles desde la parte delantera del motor [16] .
4. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [9] . Empujar el rodillo tensor contra la correa.
5. Asegurarse de que la correa quede tirante entre el piñón de la bomba de inyección y el rodillo tensor y también entre el piñón del cigüeñal y el piñón del árbol de levas.
6. Colocar la palanca del tensor [8] contra el cárter del rodillo tensor.
7. Quitar los tornillos de bloqueo de los piñones [4] y [5] .
8. Aplicar una carga de 10-12 kg en la palanca del tensor. Utilizar la balanza de muelle [11] .
NOTA: 4JG2T (1992 →): Aplicar una carga de 9 kg en la palanca del tensor.
9. Apretar el tornillo del rodillo tensor a 80 Nm.
10. Girar lentamente el cigüeñal 45° hacia la izquierda. Utilizar la balanza de muelle para tensar la correa.
11. Repetir el procedimiento de tensado a intervalos de 45° por cada vuelta hacia la izquierda del cigüeñal.
NOTA: NO hacer girar el cigüeñal hacia la derecha durante el procedimiento de tensado.
12. Montar la palanca del tensor en su posición original. Apretar las tuercas [12] .
13. Montar:
 - Valona del piñón de bomba de inyección [6] .
 - Valona del piñón del árbol de levas [7] .
 - Polea de bomba de agua.
14. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
15. Rellenar el refrigerante.
16. 2,8: Reajustar el testigo de sustitución de la correa de distribución de la manera siguiente:
 - Desmontar el velocímetro y accionar el interruptor [13] .
17. 3,1: Reajustar el testigo de sustitución de la correa de distribución de la manera siguiente:
 - Desmontar el tablero de instrumentos.
 - Retirar la cinta adhesiva del orificio [14] .
 - Quitar el tornillo del orificio [15] .
 - Insertar el tornillo del orificio [15] en el orificio [14] y poner cinta adhesiva en el orificio [15] .
 - Montar el tablero de instrumentos.
 - Invertir el procedimiento si la correa de distribución se ha cambiado previamente.

Fabricante: Isuzu
Código de motor: 4JG2
Reglado para: Euro 2

Modelo: N Series 3,1D NKR
Potencia: 60 (82) 3400
Año: 1996-00

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 08/11/2021
 V8.500- **/Autodata**

