

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

The vehicle manufacturer has not recommended a timing belt replacement interval for this engine.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is **MOST LIKELY** to occur.

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	1,60
Retirar e instalar - AC	1,90

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- No son necesarias.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Desmontar:
 - Correas de arrastre auxiliares.
 - Ventilador de refrigeración.
 - Cubierta superior de distribución [1] .
 - Tornillos de la polea del cigüeñal [8] .
 - Tornillo central de la polea del cigüeñal [9] .
 - Polea(s) del cigüeñal [2] .
 - Cubierta inferior de distribución [3] .

Fabricante: Isuzu

Código de motor: 4ZC1-T

Reglado para:

Modelo: Piazza 2,0 Turbo

Potencia: 109 (148) 5400

Año: 1988-91

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 08/11/2021

V8.500-

/Autodata

2. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta alinear las marcas de reglaje [4] y [5] .
3. Aflojar la tuerca y el tornillo del tensor [6] y [7] . Retirar el tensor de la correa. Apretar el tornillo sin bloquearlo [7] .
4. Sacar la correa de distribución.

Montaje

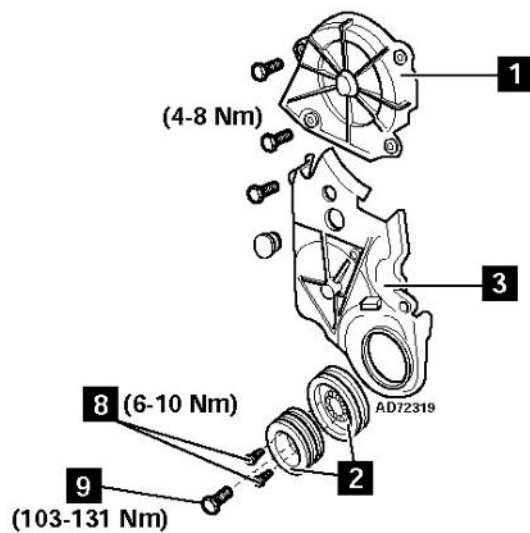
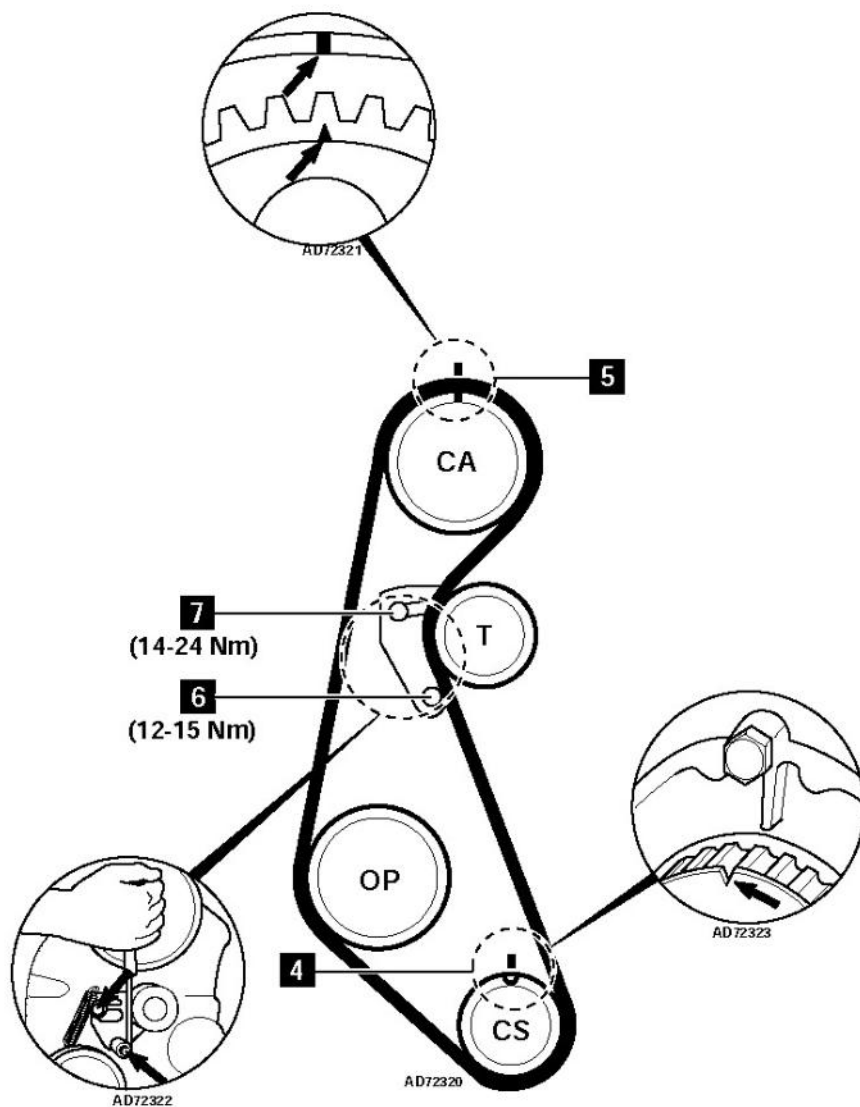
Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [4] y [5] .
2. Colocar la correa de distribución hacia la derecha empezando por el piñón del cigüeñal.
3. Aflojar el tornillo del tensor [7] . Dejar que el tensor entre en funcionamiento. Apretar el tornillo sin bloquearlo.
4. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la izquierda. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [4] y [5] .
5. Aflojar el tornillo del tensor [7] . Dejar que el tensor entre en funcionamiento.
6. Apretar la tuerca del tensor [6] . Par de apriete: 12-15 Nm.
7. Apretar el tornillo del tensor [7] . Par de apriete: 14-24 Nm.
8. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
9. Apretar el tornillo central de polea del cigüeñal [9] . Par de apriete: 103-131 Nm.
10. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal [8] . Par de apriete: 6-10 Nm.

Fabricante: Isuzu
Código de motor: 4ZC1-T
Reglado para:

Modelo: Piazza 2,0 Turbo
Potencia: 109 (148) 5400
Año: 1988-91

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 08/11/2021
V8.500- 



AD10427

Fabricante: Isuzu
Código de motor: 4ZC1-T
Reglado para:

Modelo: Piazza 2,0 Turbo
Potencia: 109 (148) 5400
Año: 1988-91

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 08/11/2021
V8.500- **/Autodata**