

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Toyota recommend replacement every 60,000 miles ó 5 years, whichever occurs first.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Fabricante: Toyota
Código de motor: 3A
Reglado para:

Modelo: Tercel 1,5 4x4
Potencia: 52 (71) 5600
Año: 1982-88

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 03/03/2018
V8.500- ***/Autodata***

Check For Engine Damage - excepto 4A engines

Check For Engine Damage - excepto 4A engines

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Check For Engine Damage - 4A engine

Check For Engine Damage - 4A engine

ATENCIÓN: This engine has been identified as a FREEWHEELING engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure may be minimal ó very unlikely. However, a precautionary compression check of all cylinders should be performed.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Corolla (AE82) - 4A/4A-LC:	
Desmontar y montar	2,00
Servodirección	+0,10
Aire acondicionado	+0,10
Corolla (AE92/95) - 4A-F:	
Desmontar y montar	2,30
Servodirección	+0,20
Aire acondicionado	+0,10
Corolla/Tercel - 2A/3A:	
Desmontar y montar	1,20
Aire acondicionado	+0,10
Carina (AT151) - 4A:	
Desmontar y montar	1,90
Aire acondicionado	+0,40
Carina (AT171) - 4AF:	
Desmontar y montar	2,00
Servodirección	+0,20
Aire acondicionado	+0,20

Fabricante: Toyota
Código de motor: 3A
Reglado para:

Modelo: Tercel 1,5 4x4
Potencia: 52 (71) 5600
Año: 1982-88

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 03/03/2018
V8.500- **/Autodata**

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Extractor - Toyota nº 09213-31021.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Tercel: Desmontar el ventilador de refrigeración y el acoplamiento.
2. Carina/Corolla: Apoyar el motor. Desmontar la bancada del motor y su soporte.
3. Todos los modelos - desmontar:
 - Correas de arrastre auxiliares.
 - Filtro de aire.
 - Cubierta superior de distribución [1] .
4. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] .
5. Desmontar:
 - Tornillo de la polea del cigüeñal [3] .
 - Polea del cigüeñal [4] . Utilizar la herramienta nº 09213-31021.
 - Cubiertas inferiores de distribución [5] .
 - Arandela guía del piñón del cigüeñal [9] .
6. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [6] .
7. Aflojar el tornillo del tensor [7] . Retirar el tensor de la correa y apretar el tornillo sin bloquearlo.
8. Sacar la correa de distribución.

Montaje

Montaje

1. Desmontar el tensor y el muelle [8] y [10] . Comprobar que el rodillo tensor funcione con suavidad.
2. Comprobar que la longitud libre del muelle del tensor sea de 38,4 mm [8] . 4A-F: 43,3 mm. Sustituir el muelle si es necesario.
3. Montar el tensor con el muelle. Asegurarse de que el muelle esté bien enganchado.
4. Empujar el tensor hacia la izquierda y apretar el tornillo sin bloquearlo [7] .
5. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [6] .
6. Montar:

Fabricante: Toyota

Código de motor: 3A

Reglado para:

Modelo: Tercel 1,5 4x4

Potencia: 52 (71) 5600

Año: 1982-88

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 03/03/2018

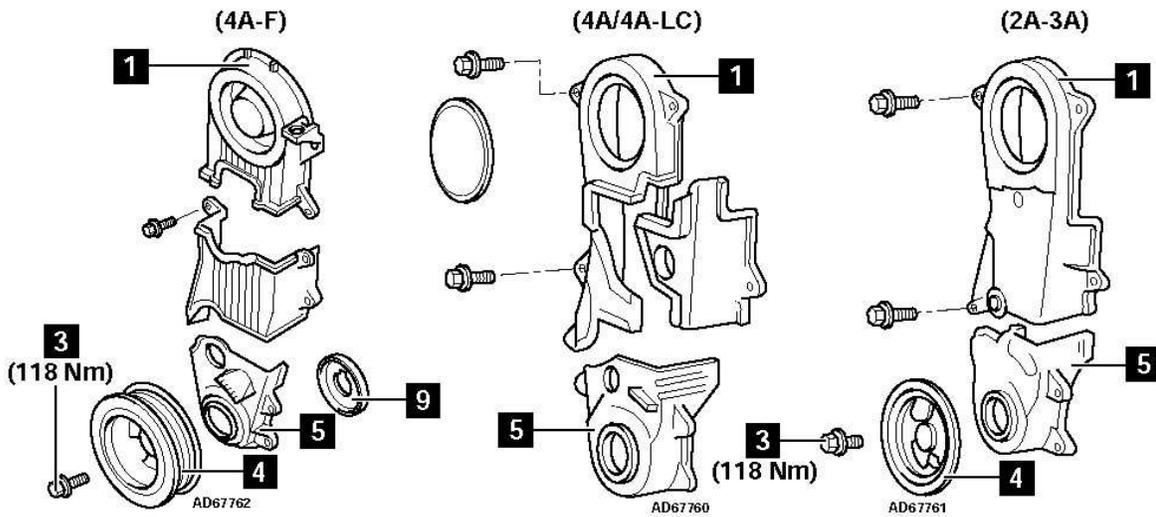
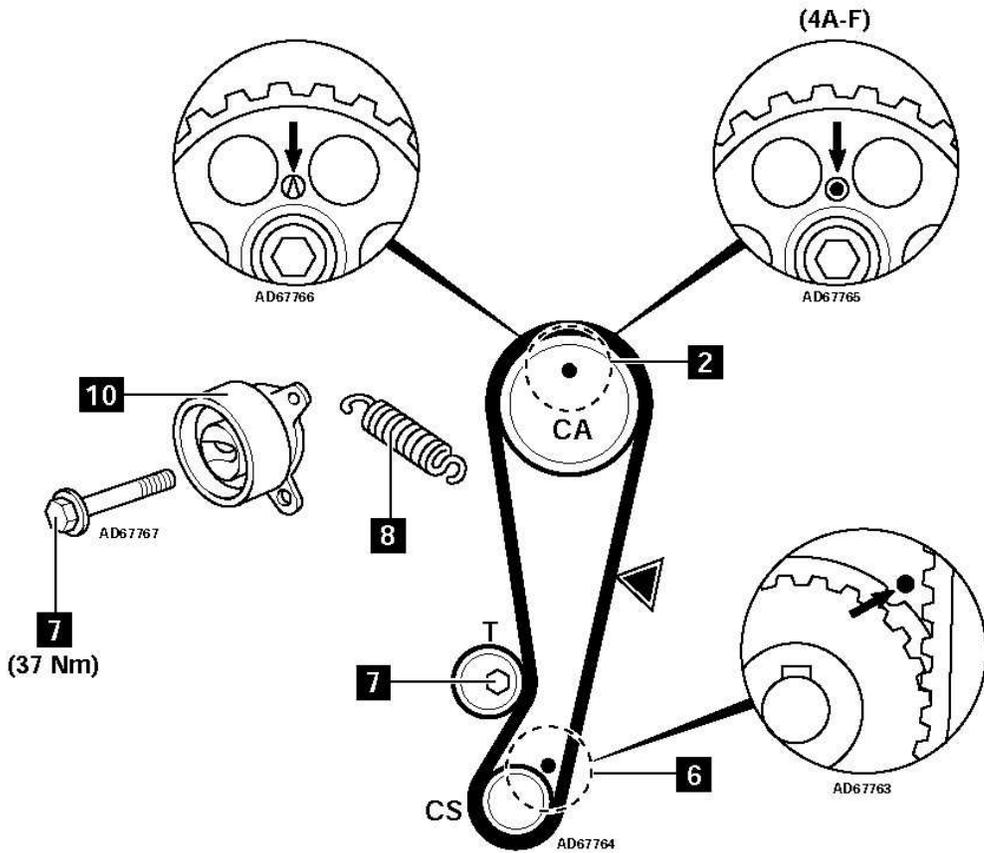
V8.500- ***/Autodata***

- Correa de distribución.
 - Arandela guía del piñón del cigüeñal [9] .
7. Montar provisionalmente la polea del cigüeñal [4] .
 8. Aflojar el tornillo del tensor [7] . Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
 9. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [6] .
 10. Apretar el tornillo del tensor [7] . Par de apriete: 37 Nm.
 11. Aplicar una carga de 2 kg a la correa en  . La correa debe hacer una flecha de 6-7 mm. 4A-F: 5-6 mm.
 12. Si no es así: Repetir el procedimiento de tensado.
 13. Desmontar la polea del cigüeñal [4] .
 14. Montar:
 - Cubiertas inferiores de distribución [5] .
 - Polea del cigüeñal [4] .
 15. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [3] . Par de apriete: 118 Nm.
 16. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.

Fabricante: Toyota
Código de motor: 3A
Reglado para:

Modelo: Tercel 1,5 4x4
Potencia: 52 (71) 5600
Año: 1982-88

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 03/03/2018
V8.500- ***/Autodata***



AD10570

Fabricante: Toyota
 Código de motor: 3A
 Reglado para:

Modelo: Tercel 1,5 4x4
 Potencia: 52 (71) 5600
 Año: 1982-88

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 03/03/2018
 V8.500- **/Autodata**