

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Seat recommend replacement every 80,000 miles (tensioner pulley must also be replaced).

NOTE: Seat UK recommend the timing belt is replaced every 4 years if the replacement mileage is not reached.

The previous use y service history of the vehicle must always be taken into account.

Fabricante: Seat
Código de motor: AZV
Reglado para:

Modelo: Altea/Altea XL 2,0D TDI PD
Potencia: 100 (136) 4000
Año: 2004-09

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 05/03/2018
V8.500- **/Autodata**

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

CAUTION: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur. A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head(s).

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	2,50
Retirar e instalar	1,90
Retirar e instalar	2,50
Retirar e instalar	1,90

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Pasador de bloqueo del tensor de la correa de arrastre auxiliar - nº T20167.
- Herramientas de bloqueo del piñón del árbol de levas - nº T20102.
- Herramienta de sujeción del piñón del árbol de levas - nº T20018A.
- Herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal - nº T10050.
- Pasador de bloqueo del rodillo tensor - nº T10115.
- Llave de dos tetones - nº U-30009A.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

Fabricante: Seat

Código de motor: AZV

Reglado para:

Modelo: Altea/Altea XL 2,0D TDI PD

Potencia: 100 (136) 4000

Año: 2004-09

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 05/03/2018

V8.500-

/Autodata

1. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo.
2. Desmontar la tapa superior del motor.
3. Desconectar:
 - Tuberías de alimentación y retorno de combustible.
 - Tuberías de combustible de la rampa de combustible.
4. Desmontar:
 - Filtro de combustible. NO desconectar las tuberías.
 - Soportes de las tuberías de aire acondicionado del panel de aleta interior derecha.
 - Soporte del filtro de combustible.
 - Boca de llenado del depósito del limpiaparabrisas.
 - Depósito de expansión del refrigerante. NO desconectar las mangueras.
 - Correa de arrastre auxiliar. Utilizar la herramienta nº T20167.

NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

- Tensor de la correa de arrastre auxiliar.
 - Cubierta superior de distribución [1] .
 - Filtro de aire y las mangueras.
5. Desconectar:
 - Conector del sensor de flujo de la masa de aire.
 - Manguera de vacío de presión de sobrealimentación del turbocompresor.
 - Tubería de ventilación del cárter del cigüeñal.
 - Manguera de admisión del turbocompresor.
 6. Apoyar el motor.
 7. Desmontar:
 - Soporte derecho del motor.

NOTA: Quizá se deba elevar/descender el motor ligeramente.

- Protector inferior del motor.
 - Panel del paso de rueda derecha.
 - Barra de reacción de par inferior.
 - Manguera inferior del intercooler al turbocompresor.
 - Manguera del intercooler al turbocompresor.
 - Soporte de las tuberías de aire acondicionado inferiores.
 - Cubierta central de la polea del cigüeñal.
 - Tornillos de la polea del cigüeñal [2] .
 - Polea del cigüeñal [3] .
 - Cubierta central de distribución [4] .
 - Cubierta inferior de distribución [5] .
 - Cubierta de la tubería de combustible.
8. Mover las tuberías de aire acondicionado a un lado. NO desconectar las tuberías.
 9. Desmontar la montura del soporte derecho del motor de la parte inferior del vehículo.
NOTA: Quizá se deba elevar/descender el motor ligeramente.
 10. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
 11. Asegurarse de que la mirilla de cada piñón de árbol de levas esté en la posición de las 12 en punto [6] .
 12. Bloquear los piñones de árbol de levas. Utilizar la herramienta nº T20102 [7] y [8] .
 13. Bloquear el piñón del cigüeñal. Utilizar la herramienta nº T10050 [9] .
NOTA: Asegurarse de que la orejeta de la herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal esté colocada en el alojamiento del retén de aceite [10] .

Fabricante: Seat

Código de motor: AZV

Reglado para:

Modelo: Altea/Altea XL 2,0D TDI PD

Potencia: 100 (136) 4000

Año: 2004-09

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 05/03/2018

V8.500- **/Autodata**

14. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [11] .
15. Aflojar los tornillos de cada piñón de árbol de levas [12] y [13] .
NOTA: Aflojar los tornillos hasta que se puedan mover los piñones en los orificios ranurados.
16. Aflojar la tuerca del rodillo tensor [14] .
17. Girar el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que el pasador de bloqueo pueda insertarse [15] . Utilizar la herramienta nº U-30009A [16] .
18. Insertar el pasador de bloqueo en el rodillo tensor [17] . Herramienta nº T10115.
19. Girar el rodillo tensor completamente hacia la derecha hasta alcanzar el tope [18] . Utilizar la herramienta nº U-30009A [16] .
20. Apretar la tuerca del rodillo tensor sin bloquearla [14] .
21. Desmontar la correa de distribución empezando por el piñón de la bomba de agua.
NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

Montaje

Montaje

NOTA: El motor debe estar FRÍO.

1. Asegurarse de que los piñones de árbol de levas estén bloqueados con las herramientas [7] y [8] .
2. Asegurarse de que la herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal esté bien colocada [9] .
3. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [11] .
4. Asegurarse de que el pasador de bloqueo del rodillo tensor esté insertado [17] . Herramienta nº T10115.
5. Asegurarse de que la orejeta de retención del tensor esté engranada correctamente [19] .
6. Girar los piñones de árbol de levas completamente hacia la derecha en los orificios ranurados.
NOTA: Los piñones deberían girar libremente sin inclinarse.
7. Colocar la correa de distribución hacia la derecha empezando por el piñón del cigüeñal.
NOTA: Si se vuelve a montar la correa usada, observar la dirección de las marcas de giro en la correa. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones en el lado no tensado.
8. Retirar el pasador de bloqueo del rodillo tensor [17] . Herramienta nº T10115.
9. Aflojar la tuerca del rodillo tensor [14] .
10. Girar el rodillo tensor lentamente hacia la derecha hasta que el índice quede alineado con la muesca [20] . Utilizar la herramienta nº U-30009A [16] .
NOTA: Asegurarse de que la tuerca del rodillo tensor no gire [14] .
11. Sujetar el rodillo tensor. Utilizar la herramienta nº U-30009A [16] .
12. Apretar la tuerca del rodillo tensor [14] . Par de apriete: 20 Nm + 45°.
NOTA: Al apretar la tuerca del rodillo tensor puede que el índice se mueva 5 mm como máximo hacia la derecha. NO ajustar la posición del rodillo tensor. La correa de distribución se asienta durante el funcionamiento del motor.
13. Sujetar el piñón del árbol de levas (CA1). Utilizar la herramienta nº T20018A.
14. Apretar los tornillos de cada piñón de árbol de levas [12] y [13] . Par de apriete: 25 Nm.
15. Desmontar:
 - Herramienta de sujeción del piñón del árbol de levas.
 - Herramientas de bloqueo del piñón del árbol de levas [7] y [8] .
 - Herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal [9] .
16. Girar lentamente el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta justo antes del PMS del cilindro nº 1.
17. Colocar la herramienta de bloqueo del piñón del árbol de levas (CA1) girando lentamente el cigüeñal hasta el PMS [7] .
18. Asegurarse de que se pueda insertar la herramienta de bloqueo del piñón del árbol de levas (CA2) [8] .
19. Asegurarse de que la herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal pueda insertarse fácilmente [9] .
20. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [11] .
21. Asegurarse de que el índice del rodillo tensor esté alineado con la muesca o quede 5 mm como máximo a la derecha de la misma [20] .
22. Si la herramienta de bloqueo del piñón del árbol de levas (CA2) no puede insertarse [8] :
 - Aflojar los tornillos del piñón de árbol de levas (CA2) [13] .
 - Girar el cubo del piñón del árbol de levas (CA2) hasta que la herramienta de bloqueo pueda insertarse [8] .
 - Sujetar el piñón del árbol de levas (CA2). Utilizar la herramienta nº T20018A.

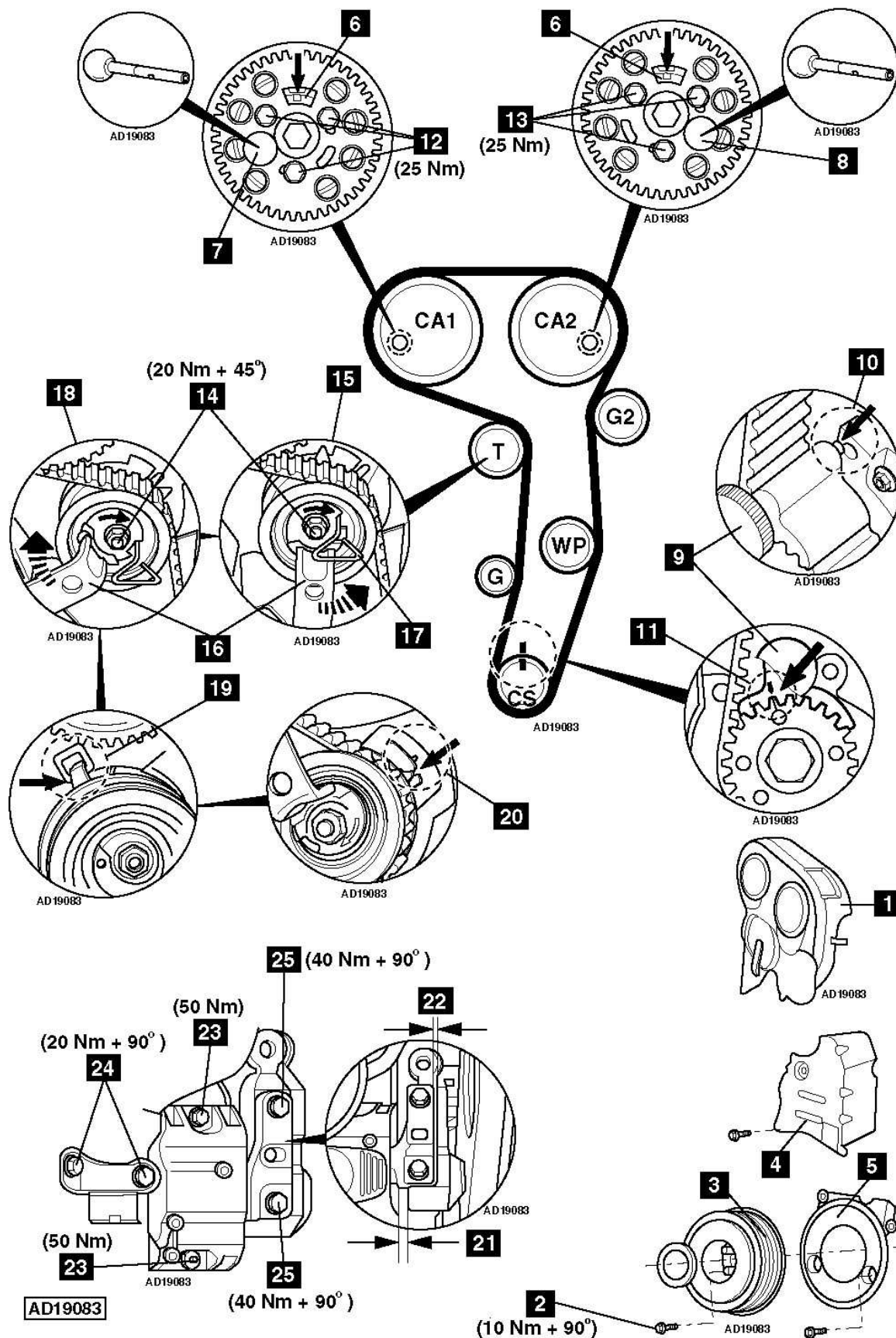
Fabricante: Seat	Modelo: Altea/Altea XL 2,0D TDI PD	(c) Autodata Limited 2009
Código de motor: AZV	Potencia: 100 (136) 4000	Valid forever. 05/03/2018
Reglado para:	Año: 2004-09	V8.500- /Autodata

- Apretar los tornillos del piñón de árbol de levas (CA2) [13] . Par de apriete: 25 Nm.
 - Desmontar la herramienta de sujeción del piñón del árbol de levas.
 - Sacar las herramientas de bloqueo [7], [8] y [9] .
 - Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
 - Asegurarse de que las herramientas de bloqueo puedan insertarse [7], [8] y [9] .
 - Asegurarse de que el índice del rodillo tensor esté alineado con la muesca o quede 5 mm como máximo a la derecha de la misma [20] .
23. Si la herramienta de bloqueo del piñón del cigüeñal no puede insertarse [9] :
- Aflojar los tornillos de cada piñón de árbol de levas [12] y [13] .
 - Girar el piñón del cigüeñal hasta que pueda insertarse la herramienta de bloqueo [9] .
 - Sujetar el piñón del árbol de levas (CA1). Utilizar la herramienta nº T20018A.
 - Apretar los tornillos de cada piñón de árbol de levas [12] y [13] . Par de apriete: 25 Nm.
 - Desmontar la herramienta de sujeción del piñón del árbol de levas.
 - Sacar las herramientas de bloqueo [7], [8] y [9] .
 - Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
 - Asegurarse de que las herramientas de bloqueo puedan insertarse [7], [8] y [9] .
 - Asegurarse de que el índice del rodillo tensor esté alineado con la muesca o quede 5 mm como máximo a la derecha de la misma [20] .
24. Montar la montura del soporte derecho del motor.
- NOTA: Quizá se deba elevar/descender el motor ligeramente.**
25. Apretar los tornillos de la montura del soporte derecho del motor. Par de apriete: 45 Nm.
26. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
27. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal [2] . Par de apriete: 10 Nm + 90°. Utilizar tornillos nuevos.
28. Montar y alinear el soporte derecho del motor:
- Holgura del soporte del motor: 13,5 mm [21] .
 - Asegurarse de que el soporte del motor esté alineado en paralelo con la montura del soporte del motor [22] .
29. Apretar:
- Tornillos del soporte del motor [23] . Par de apriete: 50 Nm.
 - Tornillos del soporte del motor [24] . Par de apriete: 20 Nm + 90°. Utilizar tornillos nuevos.
 - Tornillos del soporte del motor [25] . Par de apriete: 40 Nm + 90°. Utilizar tornillos nuevos.

Fabricante: Seat
Código de motor: AZV
Reglado para:

Modelo: Altea/Altea XL 2,0D TDI PD
Potencia: 100 (136) 4000
Año: 2004-09

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 05/03/2018
V8.500- ***/Autodata***



Fabricante: Seat
 Código de motor: AZV
 Reglado para:

Modelo: Altea/Altea XL 2.0D TDI PD
 Potencia: 100 (136) 4000
 Año: 2004-09

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 05/03/2018
 V8.500- **/Autodata**