

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Renault recommend:

Clio/Scenic/Grand Scenic: Replacement every 72,000 miles o 5 years (tensioner pulley y guide pulley must be replaced).

Laguna: No information available.

The previous use y service history of the vehicle must always be taken into account.

Fabricante: Renault	Modelo: Clio III (05-) 1,6	(c) Autodata Limited 2009
Código de motor: K4M 800/801	Potencia: 82 (111) 6000	Valid forever. 03/03/2018
Reglado para: Catalizador regulado	Año: 2005-11	V8.500- Autodata

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

CAUTION: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur. A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head(s).

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	4,20
Retirar e instalar - AC	3,90
Retirar e instalar	4,20
Retirar e instalar - AC	3,90

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Clio: Herramienta de tensado de la correa de arrastre auxiliar - Renault nº Mot.1638 (tensor manual).
- Clio: Tensiómetro de la correa de arrastre auxiliar - Renault nº Mot.1505/1715.
- Laguna: Extractor de tornillos de la bandeja de la batería - Renault nº Mot.1372.
- Platina de posicionamiento del árbol de levas - Renault nº Mot.1496/1750.
- Herramientas de desmontaje del tapón obturador de la parte trasera del árbol de levas - Renault nº Mot.1487/1488.
- Herramienta de sujeción del piñón del árbol de levas - Renault nº Mot.799-01.
- Herramienta de bloqueo de los piñones de árbol de levas - Renault nº Mot.1490-01.
- Chaveta de reglaje del cigüeñal - Renault nº Mot.1489.
- Herramienta de desmontaje/montaje del rodillo guía - Renault nº Mot.1368.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Fabricante: Renault

Modelo: Clio III (05-) 1,6

(c) Autodata Limited 2009

Código de motor: K4M 800/801

Potencia: 82 (111) 6000

Valid forever. 03/03/2018

Reglado para: Catalizador regulado

Año: 2005-11

V8.500- **Autodata**

Desmontaje

AVISO: Motores con reglaje de válvulas variable: Marcar los piñones de árbol de levas y los ajustadores de árbol de levas con pintura o tiza antes del desmontaje de la correa de distribución para facilitar la alineación durante el montaje.

1. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo.
2. Desmontar:
 - Clio/Scénic/Grand Scénic: Tapa del colector de aire de calefacción.
 - Clio/Scénic/Grand Scénic: Panel delantero del colector de aire de calefacción.
 - Cubiertas de la batería (si lleva).
 - Clio/Laguna: Batería.
 - Clio: Bandeja de la batería.
 - Laguna: Bandeja de la batería. Utilizar la herramienta nº Mot.1372.
 - Conducto de admisión de aire.
 - Conjunto del filtro de aire.
 - Cuerpo de la mariposa.
 - Rueda delantera derecha.
 - Panel del paso de rueda delantera derecha.
 - Laguna: Depósito de la servodirección. NO desconectar las mangueras.
 - Correa de arrastre auxiliar.

NOTA: NO volver a instalar una correa usada. Sustituir el rodillo tensor de la correa de arrastre auxiliar y el rodillo guía.

3. Apoyar el motor.
- NOTA: Marcar la posición del soporte derecho del motor antes de desmontarlo.**
4. Desmontar el soporte derecho del motor y su montura.
5. Laguna: Desconectar el mazo de cables de la parte trasera de la tapa de culata.
6. Desmontar:
 - Scénic/Grand Scénic/Laguna: Argolla de elevación del motor.
 - Tapones obturadores de la parte trasera de los árboles de levas. Utilizar la herramienta nº Mot.1487/1488.
 - Tapón obturador del bloque de cilindros [1] .
7. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta que las ranuras de los árboles de levas se encuentren casi alineadas [2] .
- NOTA: Las ranuras están situadas debajo de la superficie superior de la culata.**
8. Insertar la chaveta de reglaje en el bloque de cilindros [3] . Herramienta nº Mot.1489.
9. Girar levemente el cigüeñal hasta que el brazo del cigüeñal haga tope con la chaveta de reglaje [4] .
10. Asegurarse de que las ranuras de los árboles de levas estén alineadas [2] .
11. Bloquear el volante con un destornillador grande. Aflojar el tornillo de la polea del cigüeñal [5] .
12. Desmontar:
 - Tornillo de la polea del cigüeñal [5] .
 - Polea del cigüeñal [6] .
 - Cubiertas de distribución [7] y [8] .

NOTA: NO dejar que el piñón del cigüeñal se desprenda del cigüeñal.

13. Aflojar la tuerca del rodillo tensor [9] .
14. Desmontar:
 - Tuerca del rodillo tensor [9] .
 - Rodillo tensor [10] .
 - Rodillo guía [11] . Utilizar la herramienta nº Mot.1368.
 - Correa de distribución.
15. Montar la platina de posicionamiento en la parte trasera de los árboles de levas [12] . Herramienta nº Mot.1496/1750.

NOTA: NO volver a instalar una correa usada.

Montaje

Montaje

NOTA: DEBEN sustituirse el rodillo tensor y el rodillo guía.

1. Asegurarse de que la chaveta de reglaje del cigüeñal esté insertada [3] . Asegurarse de que el brazo del cigüeñal quede contra la chaveta de reglaje [4] .
2. Asegurarse de que las ranuras de los árboles de levas estén alineadas [2] .
3. Asegurarse de que la platina de posicionamiento del árbol de levas esté montada correctamente [12] .
4. Desmontar el piñón del cigüeñal. Desengrasar el piñón. Desengrasar el extremo del cigüeñal. Montar de nuevo el piñón del cigüeñal.

NOTA: El chavetero del cigüeñal debe estar en posición de las 12 en punto [13] .

5. Desmontar:
 - Tuerca del piñón del árbol de levas de escape [14] . Utilizar la herramienta nº Mot.799-01.
 - Piñón del árbol de levas de escape [15] . Desengrasar el piñón. Desengrasar el extremo del árbol de levas.
 - Tapón obturador del piñón del árbol de levas de admisión [16] . Utilizar la herramienta nº Mot.799-01.
 - Tornillo del piñón del árbol de levas de admisión [17] . Utilizar la herramienta nº Mot.799-01.
 - Piñón del árbol de levas de admisión [18] . Desengrasar el piñón. Desengrasar el extremo del árbol de levas.

AVISO: Es imprescindible desengrasar los componentes para que no ocurra deslizamiento de los piñones del cigüeñal y de los árboles de levas, lo que podría ocasionar grandes daños al motor.

6. Montar el piñón del árbol de levas de escape [15] . Utilizar una tuerca nueva.
7. Montar el piñón del árbol de levas de admisión [18] . Utilizar un tornillo nuevo.
8. Apretar la tuerca y el tornillo de cada piñón de árbol de levas sin bloquearlos [14] y [17] .
9. Asegurarse de que los piñones de árbol de levas puedan girar libremente sin inclinarse.
10. Asegurarse de que la unidad de reglaje de válvulas variable del árbol de levas de admisión esté bloqueada.
11. Asegurarse de que el logotipo de Renault del piñón del árbol de levas de escape esté en la posición indicada [19] .
12. Asegurarse de que la marca del piñón del árbol de levas de admisión esté en posición de las 12 en punto [20] .
13. Marcar la culata con pintura o tiza en los puntos indicados [21] .
14. Montar un rodillo tensor nuevo [10] .

NOTA: Asegurarse de que la orejeta de la parte trasera del rodillo tensor esté colocada en la ranura de la caja de la bomba de agua [22] .

15. Colocar la correa de distribución en los piñones de árbol de levas. Asegurarse de que los piñones de árbol de levas no se muevan.
16. Colocar la herramienta de bloqueo de los piñones de árbol de levas [23] . Herramienta nº Mot.1490-01.
17. Colocar la correa de distribución en el rodillo tensor, en el piñón del cigüeñal y en el piñón de la bomba de agua.
18. Montar el rodillo guía nuevo. Apretar el tornillo del rodillo guía [11] . Par de apriete: 45 Nm. Utilizar la herramienta nº Mot.1368.
19. Girar el rodillo tensor hacia la derecha hasta que el índice móvil [24] se alinee con la muesca [25] . Utilizar una llave Allen de 6 mm [26] .
20. Apretar provisionalmente la tuerca del rodillo tensor a 7 Nm [9] .
21. Desmontar la herramienta de bloqueo de los piñones de árbol de levas [23] .
22. Montar la cubierta inferior de distribución [8] .
23. Desmontar el panel de acceso de la cubierta inferior de distribución [27] .
24. Montar la polea del cigüeñal [6] .
25. Colocar un tornillo nuevo en la polea del cigüeñal [5] .

NOTA: NO apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [5] . Dejar una holgura de 2-3 mm entre la superficie de contacto del tornillo y la polea del cigüeñal.

26. Asegurarse de que el brazo del cigüeñal quede contra la chaveta de reglaje [4] .
27. Asegurarse de que la platina de posicionamiento esté montada correctamente [12] .
28. Girar el piñón del árbol de levas de escape 6 vueltas hacia la derecha [15] . Utilizar la herramienta nº Mot.799-01.
29. Asegurarse de que el índice del rodillo tensor esté alineado con la muesca [24] y [25] . Apretar la tuerca del rodillo tensor [9] . Par de apriete: 27 Nm.
30. Si no es así:
 - Aflojar la tuerca del rodillo tensor [9] un máximo de una vuelta mientras se sujetá con una llave Allen de 6 mm [26] .

- Girar el rodillo tensor hasta que el índice esté alineado con la muesca [24] y [25] . Utilizar una llave Allen de 6 mm [26] . Apretar la tuerca del rodillo tensor [9] . Par de apriete: 27 Nm.
31. Asegurarse de que el logotipo de Renault del piñón del árbol de levas de escape esté en la posición indicada [19] .
32. Asegurarse de que las marcas del piñón de árbol de levas de admisión estén alineadas [20] y [21] .
33. Colocar la herramienta de bloqueo de los piñones de árbol de levas [23] . Herramienta nº Mot.1490-01.
34. Asegurarse de que el brazo del cigüeñal quede contra la chaveta de reglaje [4] .
35. Asegurarse de que el chavetero del cigüeñal esté en posición de las 12 en punto [13] .
36. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [5] . Par de apriete:
 - Scénic/Grand Scénic - A: 40 Nm + 115±15°.
 - Clio/Laguna - B: 40 Nm + 145±15°.
37. Apretar el tornillo del piñón del árbol de levas de admisión [17] . Par de apriete: 75 Nm.
38. Montar un tapón obturador nuevo en el piñón del árbol de levas de admisión [16] . Par de apriete: 15 Nm.
39. Apretar la tuerca del piñón del árbol de levas de escape [14] . Par de apriete: 30 Nm + 84±4°.
40. Desmontar:
 - Platina de posicionamiento del árbol de levas [12] .
 - Herramienta de bloqueo de los piñones de árbol de levas [23] .
 - Chaveta de reglaje del cigüeñal [3] .
41. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta ponerlo en la posición de reglaje.
42. Insertar la chaveta de reglaje en el bloque de cilindros [3] .
43. Asegurarse de que el brazo del cigüeñal quede contra la chaveta de reglaje [4] .
44. Asegurarse de que el índice del tensor esté alineado con la muesca [24] y [25] .
45. Si no es así:
 - Aflojar la tuerca del rodillo tensor [9] un máximo de una vuelta mientras se sujetá con una llave Allen de 6 mm [26] .
 - Girar el rodillo tensor hasta que el índice esté alineado con la muesca [24] y [25] . Utilizar una llave Allen de 6 mm [26] . Apretar la tuerca del rodillo tensor [9] . Par de apriete: 27 Nm.
46. Asegurarse de que las ranuras de los árboles de levas estén alineadas [2] .
47. Asegurarse de que pueda montarse fácilmente la platina de posicionamiento [12] . Si no es así: Repetir el procedimiento de montaje.
48. Desmontar:
 - Platina de posicionamiento [12] .
 - Chaveta de reglaje [3] .
49. Volver a colocar el tapón obturador [1] . Par de apriete: 20 Nm.
50. Volver a montar el panel de acceso de la cubierta inferior de distribución [27] .
51. Montar tapones obturadores nuevos en la parte trasera de los árboles de levas. Utilizar la herramienta nº Mot.1487/1488.
52. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.

