Teléfono: Fax: VAT Registration No.:

## Nota importante

# Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

- 1. Si se trata de una correa original o de recambio.
- 2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
- 3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
- 4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
- 5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
- 6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
- 7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
- 8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
- 9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
- 10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

### Intervalos de sustitución recomendados

#### Intervalos de sustitución recomendados

Nissan recommend check, y replace if necessary, ever 36,000 miles y replacement every 60,000 miles.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio. Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Código de motor: VG30E

**Modelo:** 300ZX (Z31) 3,0 **Potencia:** 125 (170) 5600

Reglado para:

Fabricante: Nissan

**Año:** 1987-90

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 05/03/2018

V8.500- /Aur

<u>/Autodata</u>

### **Check For Engine Damage**

**Check For Engine Damage** 

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

### Tiempos de reparación - horas

#### Tiempos de reparación - horas

300 ZX (Z31):	
Desmontar y montar	3,00
Servodirección	+0,20
Aire acondicionado	+0,20
300 C (Y30):	
Desmontar y montar	1,80
Servodirección	+0,20
Aire acondicionado	+0,20

### Herramientas especiales

#### Herramientas especiales

• No son necesarias.

## **Precauciones especiales**

### **Precauciones especiales**

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

# **Desmontaje**

#### **Desmontaje**

Fabricante: Nissan

Código de motor: VG30E Reglado para: **Modelo:** 300ZX (Z31) 3,0 **Potencia:** 125 (170) 5600

**Año:** 1987-90

(c) Autodata Limited 2009 Valid forever. 05/03/2018 V8.500- //Autodata

#### NOTA: Asegurarse de que la correa de repuesto tenga marcas de alineación para el montaje.

- Desmontar:
  - Cárter superior de radiador.
  - Correas de arrastre auxiliares.
  - Ventilador de refrigeración y la polea.
- 2. Vaciar el líquido refrigerante. Desmontar las mangueras del radiador.
- 3. Desmontar:
  - Tornillo de la polea del cigüeñal [1] .
  - Polea del cigüeñal [2].
  - Cubierta superior de distribución [4] .
  - Cubierta inferior de distribución [3] .
- 4. Montar el tornillo de la polea del cigüeñal [1].
- 5. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7].
- 6. Aflojar la tuerca del tensor [8]. Girar el tensor hacia la derecha para destensar la correa.
- 7. Sacar la correa de distribución.

# **Montaje**

#### **Montaje**

- 1. Comprobar que el tensor funcione con suavidad.
- 2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6] y [7] .
- 3. Desmontar las tapas de culata.
- 4. Aflojar los tornillos de sujeción del eje de balancines.

NOTA: Necesario para lograr precisión en el procedimiento de tensión de la correa.

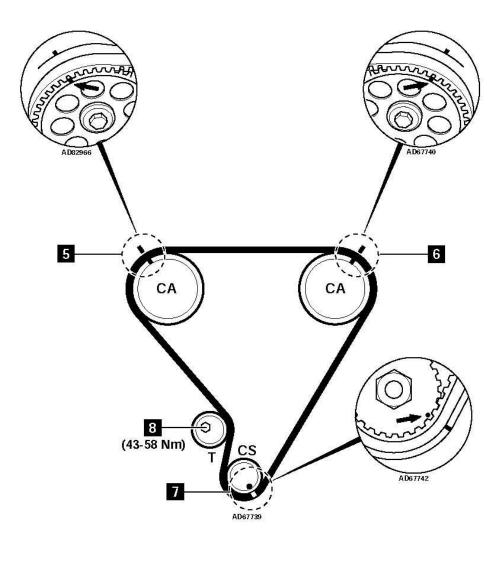
- 5. Asegurarse de que el muelle del tensor esté bien posicionado.
- 6. Girar el tensor completamente hacia la derecha. Utilizar una llave Allen de 6 mm. Apretar la tuerca del tensor [8].
- 7. Colocar la correa de distribución. Asegurarse de que las líneas blancas de la correa se alineen con las marcas de reglaje en los piñones [5], [6] y [7]. La flecha de la correa debe señalar hacia la cubierta de distribución.
- 8. Sujetar el tensor con una llave Allen. Aflojar la tuerca del tensor [8] .
- 9. Girar el tensor lentamente tres veces hacia la derecha y hacia la izquierda para asentar la correa. Utilizar una llave Allen.
- 10. Apretar la tuerca del tensor [8]. Par de apriete: 43-58 Nm.
- 11. Apretar los tornillos de sujeción del eje de balancines de forma uniforme, en tres etapas, a 18-22 Nm.

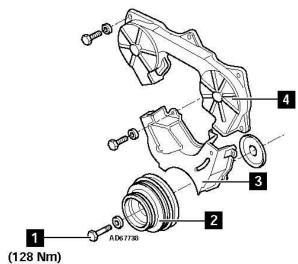
NOTA: Antes de apretar los tornillos del eje de balancines, asegurarse de que cada balancín esté la base de la leva correspondiente.

- 12. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
- 13. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [1]. Par de apriete: 128 Nm.
- 14. Llenar el sistema de refrigeración.

Fabricante: Nissan Modelo: 300ZX (Z31) 3,0 (c) Autodata Limited 2009 Código de motor: VG30E Potencia: 125 (170) 5600 Valid forever. 05/03/2018 Reglado para: Año: 1987-90

V8.500-/Autodata





AD10487

Fabricante: Nissan Código de motor: VG30E

Reglado para:

 $\textbf{Modelo:}\ 300ZX\ (Z31)\ 3{,}0$ 

Potencia: 125 (170) 5600

**Año:** 1987-90

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 05/03/2018

V8.500- /Autodata