

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Mitsubishi recommend replacement every 54,000 miles.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Remitirse a los Intervalos de sustitución de la correa de distribución al comienzo de este manual.

Fabricante: Mitsubishi
Código de motor: 6G74
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Shogun/Pajero/Montero (00-07) 3,5 GDI
Potencia: 149 (202) 5000
Año: 2000-07

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 05/03/2018
V8.500- ***/Autodata***

Comprobación de daño en el motor

Comprobación de daño en el motor

ATENCIÓN: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur.

A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Retirar e instalar	2,50
Retirar e instalar - AC	3,10

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Herramienta del rodillo tensor - Mitsubishi nº MB998767.
- Herramienta de sujeción de polea del cigüeñal - Mitsubishi nº MB991800.
- Pasadores de la herramienta de sujeción de polea del cigüeñal - Mitsubishi nº MB991802.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Desmontar:
 - Radiador.
 - Protector inferior del motor.
 - Filtro de aire.
 - Tapa superior del motor (si lleva).
 - Ventilador de refrigeración.
 - Correas de arrastre auxiliares.

Fabricante: Mitsubishi
Código de motor: 6G74
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Shogun/Pajero/Montero (00-07) 3,5 GDI
Potencia: 149 (202) 5000
Año: 2000-07

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 05/03/2018
V8.500- ***/Autodata***

- Tensor de la correa de arrastre auxiliar.
 - Argolla derecha de elevación del motor.
 - Polea del ventilador de refrigeración.
 - Alternador.
 - Compresor del aire acondicionado.
 - Bomba de la servodirección. NO desconectar las mangueras.
 - Placa de montaje de componentes y soporte.
 - Batería y bandeja de la batería.
 - Sensor de posición del cigüeñal.
 - Tornillo de la polea del cigüeñal [1] . Utilizar la herramienta nº MB991800/MB991802.
 - Polea del cigüeñal [2] .
 - Cubierta superior de distribución [3] .
 - Cubierta inferior de distribución [4] .
2. Girar el cigüeñal hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de la marca de reglaje del cigüeñal [5] .
 3. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje de árbol de levas:
 - → 2000 (A) [6] .
 - 2000 → (B) [6] .
 4. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [7] . Retirar el rodillo tensor de la correa. Apretar el tornillo sin bloquearlo.
 5. Desmontar:
 - Correa de distribución.
 - Tensor automático [8] .
 - Rodillo tensor.

Montaje

Montaje

NOTA: Si los piñones de árbol de levas no están alineados: Girar el piñón del cigüeñal 3 dientes hacia la derecha (después del PMS) para evitar que las válvulas entren en contacto con los pistones durante la operación de alineación. Si se alinea un piñón del árbol de levas de uno de los bloques de cilindros y otro piñón se gira demasiado en cualquier dirección (aproximadamente una vuelta) se creará contacto entre las válvulas. Alinear siempre los piñones con cuidado para evitar daños.

1. Comprobar si existen fugas o daños en el cuerpo del tensor. Sustituir si es necesario.
 2. Empujar el vástago empujador del tensor automático contra una superficie firme con una fuerza de 10-20 kg. El vástago empujador no debe moverse más de 1,0 mm.
 3. Comprimir lentamente el vástago empujador hacia adentro del cuerpo del tensor hasta que los orificios se alineen. Comprimir el tensor automático ligeramente [8] . Utilizar una prensa adecuada o un tornillo de banco.

NOTA: Utilizar una arandela adecuada para evitar daños al tapón del extremo del cuerpo del tensor al utilizar la prensa.
 4. Retener el vástago empujador con un pasador de 1,4 mm de diámetro introducido por el orificio en el cuerpo del tensor [9] .
 5. Montar el tensor automático. Apretar los tornillos a 24 Nm.
 6. Montar el rodillo tensor con el orificio del pasador hacia arriba [11] . Apretar el tornillo sin bloquearlo [7] .
 7. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje:
 - → 2000 (A) [6] .
 - 2000 → (B) [6] .
 8. → 2000: Alinear la marca de reglaje del cigüeñal [5] . Girar el cigüeñal un diente hacia la derecha.
 9. → 2000: Colocar la correa de distribución hacia la derecha empezando por el piñón del árbol de levas (CA1). Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones.
- 2000 → : Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de**

Fabricante: Mitsubishi
Código de motor: 6G74
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Shogun/Pajero/Montero (00-07) 3,5 GDI
Potencia: 149 (202) 5000
Año: 2000-07

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 05/03/2018
 V8.500- ***/Autodata***

que la correa quede tirante entre los piñones.

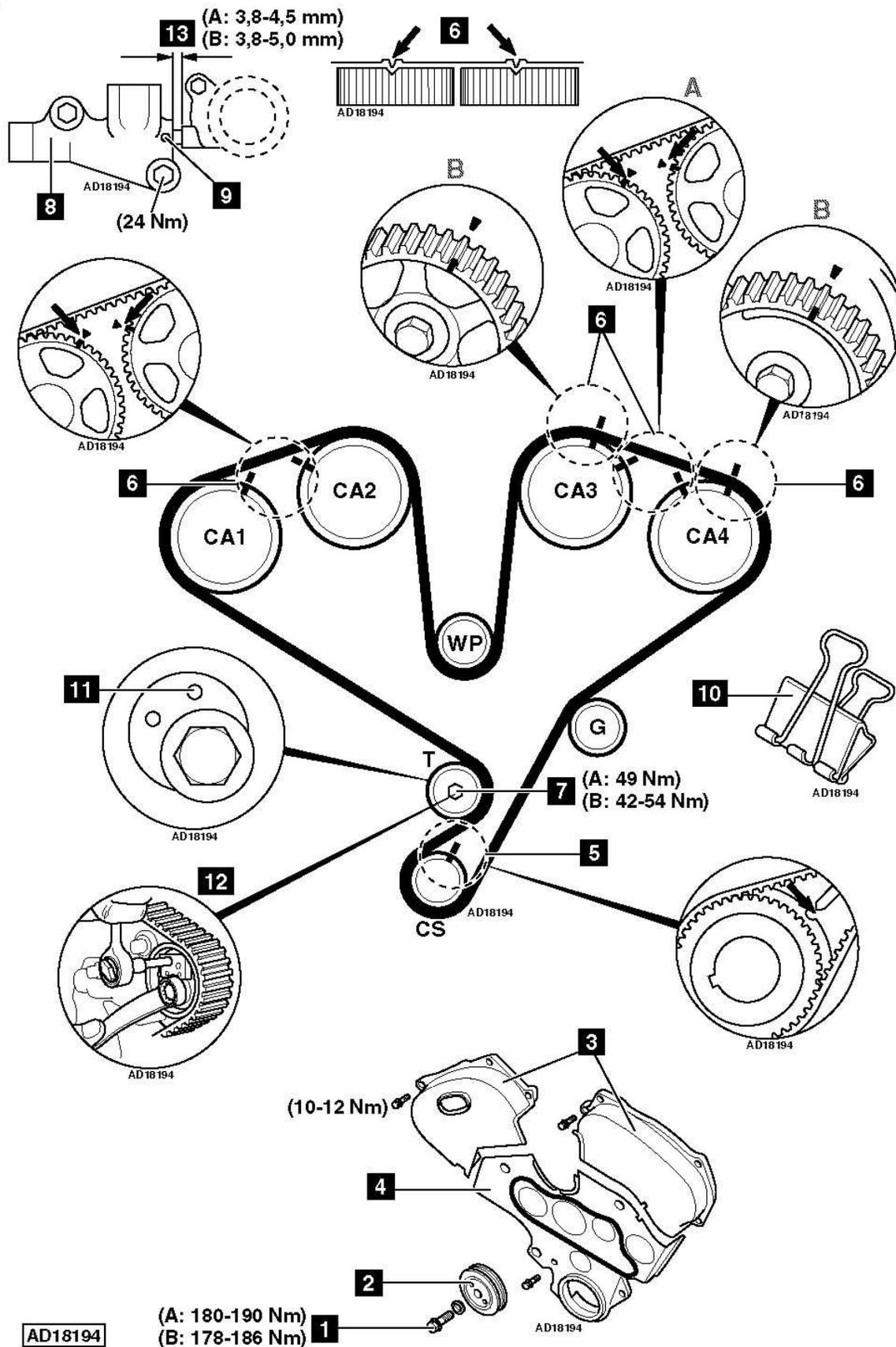
NOTA: Para facilitar el montaje de la correa, pueden utilizarse sujetapapeles adecuados [10] para sujetar la correa sobre los piñones.

10. ➔ 2000: Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta alinear la marca de reglaje [5] .
11. 2000 ➔ : Girar los piñones del árbol de levas CA1 y CA2 hacia la izquierda para tensar la correa.
12. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5] y [6] .
13. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [7] . Girar el rodillo tensor hacia la derecha para tensar la correa. Utilizar la herramienta nº MD998767 [12] . Apretar el tornillo sin bloquearlo.
14. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6] .
15. Quitar los sujetapapeles [10] .
16. Girar el cigüeñal 1/4 de vuelta hacia la izquierda.
17. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta alinear las marcas de reglaje [5] y [6] .
18. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [7] .
19. Montar la herramienta en el rodillo tensor. Herramienta nº MD998767 [12] . Aplicar un par al rodillo tensor:
 - ➔ 2000: 9,4 Nm. Apretar el tornillo a 49 Nm (A) [7] .
 - 2000 ➔ : 4,4 Nm. Apretar el tornillo a 42-54 Nm (B) [7] .
20. Sacar el pasador del cuerpo del tensor. Asegurarse de que el pasador puede sacarse fácilmente.
21. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Esperar 5 minutos.
22. Comprobar que el pasador de 1,4 mm de diámetro pueda insertarse y sacarse fácilmente. Comprobar que la protrusión del vástago empujador sea de:
 - ➔ 2000: (A) 3,8-4,5 mm [13] .
 - 2000 ➔ : (B) 3,8-5,0 mm [13] .
23. Si no es así:
 - Aflojar el tornillo del rodillo tensor [7] . Girar el rodillo tensor hacia la derecha para tensar la correa. Utilizar la herramienta nº MD998767 [12] . Apretar el tornillo sin bloquearlo.
 - Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6] .
 - Quitar los sujetapapeles [10] .
 - Girar el cigüeñal 1/4 de vuelta hacia la izquierda.
 - Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta alinear las marcas de reglaje [5] y [6] .
 - Aflojar el tornillo del rodillo tensor [7] .
 - Montar la herramienta en el rodillo tensor. Herramienta nº MD998767 [12] . Aplicar un par al rodillo tensor:
 - ➔ 2000: 9,4 Nm. Apretar el tornillo a 49 Nm (A) [7] .
 - 2000 ➔ : 4,4 Nm. Apretar el tornillo a 42-54 Nm (B) [7] .
 - Sacar el pasador del cuerpo del tensor. Asegurarse de que el pasador puede sacarse fácilmente.
 - Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha. Esperar 5 minutos.
 - Comprobar que el pasador de 1,4 mm de diámetro pueda insertarse y sacarse fácilmente. Comprobar que la protrusión del vástago empujador sea de:
 - ➔ 2000: (A) 3,8-4,5 mm [13] .
 - 2000 ➔ : (B) 3,8-5,0 mm [13] .
24. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
25. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [1] :
 - ➔ 2000: (A) Par de apriete: 180-190 Nm.
 - 2000 ➔ : (B) Par de apriete: 178-186 Nm.

Fabricante: Mitsubishi
Código de motor: 6G74
Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Shogun/Pajero/Montero (00-07) 3,5 GDI
Potencia: 149 (202) 5000
Año: 2000-07

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 05/03/2018
V8.500- **/Autodata**



Fabricante: Mitsubishi
 Código de motor: 6G74
 Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Shogun/Pajero/Montero (00-07) 3,5 GDI
 Potencia: 149 (202) 5000
 Año: 2000-07

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 05/03/2018
 V8.500- **/Autodata**