

## Herramientas especiales

### Herramientas especiales

- No son necesarias.

## Precauciones generales

### Precauciones generales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- Respetar los pares de apriete.
- Si lleva: Marcar la ubicación del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarlo.
- NO girar el cigüeñal a través del árbol de levas ni de otros piñones.
- NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas estando desmontada la cadena de distribución.

## Procedimientos de reglaje de válvulas

### Procedimientos de reglaje de válvulas

#### Desmontaje

- Requisitos para el desmontaje/montaje de la cadena de distribución:
  - Motor bajado para ganar acceso.
  - Desmontaje del cárter.

**NOTA:** Remitirse al módulo de Datos Técnicos para más información sobre los pares de apriete.

- Asegurarse de que el motor esté en PMS del cilindro nº 1.

**NOTA:** Anotar la posición de montaje de la rueda dentada del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarla.

- Asegurarse de que el chavetero del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 11 en punto [1] .
- Comprobar la alineación de las marcas de reglaje de los árboles de levas [2], [3], [4] y [5] .
- Girar el cigüeñal hacia la derecha 120° hasta que el chavetero esté en la posición de las 3 en punto [6] .

**Fabricante:** Ford

**Modelo:** Mondeo ('00) 2,5

(c) Autodata Limited 2009

**Código de motor:** LCBD

**Potencia:** 125 (170) 6250

**Valid forever.** 03/03/2018

**Reglado para:** Catalizador regulado

**Año:** 2000-07

**V8.500-** ***/Autodata***

**NOTA: Los árboles de levas de la fila derecha de cilindros están ahora en posición neutral [7] y [8] .**

- Soltar el fiador del tensor del lado derecho [9] .
- Comprimir el émbolo del tensor del lado derecho [10] .
- Sujetar en su sitio con un trozo de alambre de 1,5 mm [11] .
- Desmontar el tensor del lado derecho [12] , el patín del tensor del lado derecho [13] , la guía de la cadena [14] y la cadena del lado derecho.
- Girar el cigüeñal una vuelta hacia la derecha.
- Girar el cigüeñal otros 240° hacia la derecha hasta que el chavetero del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 11 en punto [1] .

**NOTA: Los árboles de levas de la fila izquierda de cilindros están ahora en posición neutral [15] y [16] .**

- Soltar el fiador del tensor del lado izquierdo [9] .
- Comprimir el émbolo del tensor del lado izquierdo [10] .
- Sujetar en su sitio con un trozo de alambre de 1,5 mm [11] .
- Desmontar el tensor del lado izquierdo [17] , el patín del tensor del lado izquierdo [18] , la guía de la cadena [19] y la cadena del lado izquierdo.

## Montaje

- Asegurarse de que el motor esté en PMS del cilindro nº 1.
- Asegurarse de que el chavetero del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 11 en punto [1] .
- Montar la guía de la cadena del lado izquierdo [19] .
- Montar la cadena del lado izquierdo. Alinear los eslabones de color cobrizo de la cadena con la marca de reglaje de cada piñón [20], [15] y [16] .
- Asegurarse de que haya el número correcto de eslabones entre las marcas de reglaje [21] :
  - Contar 29 eslabones desde la marca del piñón del cigüeñal [20] y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de escape [16] .
  - Seguir contando hasta 42 eslabones y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de admisión [15] .
- Montar el patín del tensor del lado izquierdo [18] .
- Montar el tensor del lado izquierdo [17] . Apretar los tornillos a 25 Nm.
- Empujar el patín del tensor contra la cadena. Retirar el trozo de alambre [11] .
- Girar el cigüeñal hacia la derecha 120° hasta que el chavetero esté en la posición de las 3 en punto [6] .
- Montar la cadena del lado derecho. Alinear los eslabones de color cobrizo de la cadena con la marca de reglaje de cada piñón [22], [7] y [8] .
- Asegurarse de que haya el número correcto de eslabones entre las marcas de reglaje [23] :
  - Contar 29 eslabones desde la marca del piñón del cigüeñal [22] y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de escape [7] .
  - Seguir contando hasta 42 eslabones y colocar la cadena en la marca del piñón del árbol de levas de admisión [8] .
- Montar el patín del tensor y la guía de la cadena del lado derecho [13] y [14] .
- Montar el tensor del lado derecho [12] . Apretar los tornillos a 25 Nm.
- Empujar el patín del tensor contra la cadena. Retirar el trozo de alambre [11] .
- Girar el cigüeñal hacia la izquierda 120°.
- Asegurarse de que el chavetero del piñón del cigüeñal esté en la posición de las 11 en punto [1] .
- Asegurarse de que los eslabones de color cobrizo estén alineados con las marcas de reglaje tal como se muestra en la ilustración principal.

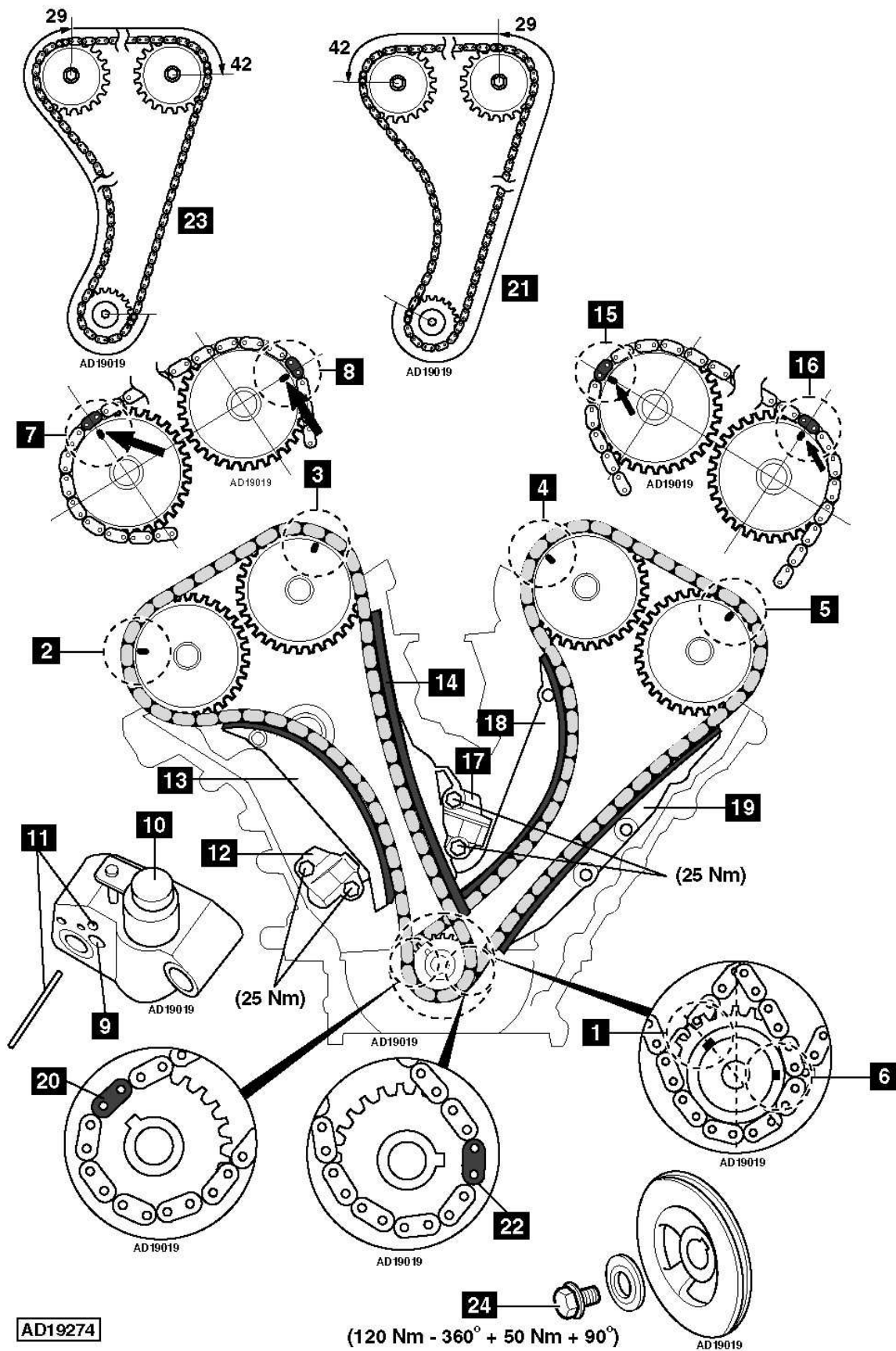
**NOTA: El tornillo de la polea del cigüeñal SÓLO SE DEBE utilizar una vez.**

- Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal a 120 Nm. Aflojar 360°. Apretar a 50 Nm + 90° [24] .

**Fabricante:** Ford  
**Código de motor:** LCBD  
**Reglado para:** Catalizador regulado

**Modelo:** Mondeo ('00) 2,5  
**Potencia:** 125 (170) 6250  
**Año:** 2000-07

(c) Autodata Limited 2009  
**Valid forever.** 03/03/2018  
V8.500- **/Autodata**



Fabricante: Ford  
 Código de motor: LCBD  
 Reglado para: Catalizador regulado

Modelo: Mondeo ('00) 2,5  
 Potencia: 125 (170) 6250  
 Año: 2000-07

(c) Autodata Limited 2009  
 Valid forever. 03/03/2018  
 V8.500- **/Autodata**